

<<装配钳工>>

图书基本信息

书名：<<装配钳工>>

13位ISBN编号：9787535240187

10位ISBN编号：7535240186

出版时间：2009-7

出版时间：湖北科学技术出版社

作者：尹述军，刘建雄，胡农，蒋爱荣 主编

页数：188

译者：蒋爱荣胡农等

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

中国共产党十七届三中全会明确指出：农业、农村、农民问题关系党和国家事业发展全局。解决三农问题，最根本的出路在于城镇化，创造有效的就业岗位，引导农村劳动力向制造业和服务业等非农产业转移。

我省是农业大省，农村劳动力资源丰富，做好农村劳动力的转移就业工作，对统筹城乡发展、建设和谐社会，具有重大意义。

近年来，我省农村劳动力转移就业步伐加快，成效明显。

但是，由于长期以来的二元经济结构，形成了城乡分割的就业管理体制，致使农村劳动力转移就业仍然面临较大困难。

专业技能的缺乏，也在一定程度上成为制约农村劳动力转移就业的“瓶颈”所在。

一方面，随着部分企业生产项目调整、生产方式转变、产品更新换代加快，企业对劳动者的技能要求、管理能力要求有了较大的提高，符合企业用工要求的技术工人、高级管理人员相对缺乏；另一方面，许多农村外出务工人员由于教育培训不足，文化程度偏低，职业素质与专业技能与用工单位的要求还存在一定的差距，形成有人无事做，有事无人做的局面。

<<装配钳工>>

内容概要

这套《农村劳动力转移就业职业培训教材丛书》，涉及服务类、建筑类、机械加工类、电工电子类等适合农村劳动力转移就业的50多个岗位，对帮助农村劳动力转移就业有着现实的指导意义。全省各有关机构要适应形式的发展要求，积极引导和保护好农民朋友参加培训的积极性，大力推动我省农村劳动力转移就业工作上新台阶。

本书是其中的分册《装配钳工》。

<<装配钳工>>

书籍目录

第一章 机械识图基本知识 一、识图基础知识 二、机械图样的识读第二章 钳工常用量具 一、测量概述 二、游标卡尺 三、千分尺 四、百分表 五、万能游标量角器 六、量块 七、塞尺 八、90°角尺 九、量具的维护和保养第三章 装配钳工的基本操作 一、划线 二、錾削、锯削与锉削 三、钻孔、扩孔与铰孔 四、攻螺纹和套螺纹 五、刮削与研磨 六、矫正、弯形第四章 装配基础知识 一、装配工作的一般要求 二、装配方法和装配技术要点 三、装配前的准备工作 四、装配工艺规程的制定第五章 固定连接的装配 一、螺纹连接的装配 二、键连接的装配 三、销连接的装配 四、过盈连接的装配第六章 传动机构的装配 一、带传动机构的装配 二、链传动机构的装配 三、齿轮传动机构的装配 四、蜗杆传动机构的装配 五、螺旋传动机构的装配 六、联轴器和离合器的装配第七章 轴承和轴组的装配 一、滑动轴承的装配 二、滚动轴承的装配 三、轴组的装配培训机构名称、地址

章节摘录

插图：第二章 钳工常用量具一、测量概述（一）量具的类型为了确保零件和产品的质量，就必须用量具来测量。

用来测量、检验零件及产品尺寸和形状的工具叫做量具。

量具的种类很多，根据其用途和特点，可分为三种类型。

1.万能量具这类量具一般都有刻度，在测量范围内可以测量零件和产品形状及尺寸的具体数值，如游标卡尺、千分尺、百分表和万能量角器等。

2.专用量具这类量具不能测量出实际尺寸，只能测定零件和产品的形状及尺寸是否合格，如卡规、塞规等。

3.标准量具这类量具只能制成某一固定尺寸，通常用来校对和调整其他量具，也可以作为标准与被测量件进行比较，如量块。

（二）长度单位基准测量的实质是被测量的参数与一标准量进行比较的过程，长度尺寸的测量就是这样，因此，必须有一个精密准确的基标，即长度单位基准。

<<装配钳工>>

编辑推荐

《装配钳工(机械加工制造类)》：农村劳动力转移就业职业培训教材。

<<装配钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>