

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787535240255

10位ISBN编号：7535240259

出版时间：2009-7

出版时间：湖北科学技术出版社

作者：李德富，崔先虎 主编

页数：192

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

中国共产党十七届三中全会明确指出：农业、农村、农民问题关系党和国家事业发展全局。解决三农问题，最根本的出路在于城镇化，创造有效的就业岗位，引导农村劳动力向制造业和服务业等非农产业转移。

我省是农业大省，农村劳动力资源丰富，做好农村劳动力的转移就业工作，对统筹城乡发展、建设和谐社会，具有重大意义。

近年来，我省农村劳动力转移就业步伐加快，成效明显。

但是，由于长期以来的二元经济结构，形成了城乡分割的就业管理体制，致使农村劳动力转移就业仍然面临较大困难。

专业技能的缺乏，也在一定程度上成为制约农村劳动力转移就业的“瓶颈”所在。

一方面，随着部分企业生产项目调整、生产方式转变、产品更新换代加快，企业对劳动者的技能要求、管理能力要求有了较大的提高，符合企业用工要求的技术工人、高级管理人员相对缺乏；另一方面，许多农村外出务工人员由于教育培训不足，文化程度偏低，职业素质与专业技能与用工单位的要求还存在一定的差距，形成有人无事做，有事无人做的局面。

<<车工>>

内容概要

本系列用书图文并茂、通俗易懂、简单实用。

通过本系列用书的学习，能让有关人员了解相应职业的基本知识和基本操作技能，轻松掌握一技之长，为上岗就业铺平了坚实之路。

本系列用书由湖北省就业局农村就业指导和培训处组织编写，系列培训用书包括《车工》、《铣工》、《数控车工》、《磨工》、《磨工基本技能》、《工具钳工》、《装配钳工》、《机修钳工》、《汽车修理工》、《家用电器维修工》、《维修电工》、《汽车驾驶员》、《营业员》等十多种。本书是《车工》。

书籍目录

绪论第一章 车削的基础知识 一、车床与车削运动 二、车刀 三、刀具材料和切削用量 四、切削液
五、技能训练第二章 车轴类工件 一、车轴类工件用车刀 二、轴类工件的装夹 三、轴类工件的检测
四、轴类工件的车削工艺及车削质量分析 五、技能训练第三章 车套类工件 一、钻孔 二、扩孔和铰
孔 三、车孔 四、车内沟槽、端面直槽和轴肩槽 五、铰孔 六、套类工件形位公差的保证方法 七、套
类工件的测量 八、套类工件的车削工艺分析及车削质量分析 九、技能训练第四章 车圆锥面 一、圆
锥的基本知识 二、车圆锥的方法 三、圆锥面的技术测量 四、技能训练第五章 车螺纹 一、螺纹基础
知识 二、车三角形螺纹 三、车梯形螺纹 四、螺纹的检测及质量分析 五、技能训练培训机构名称、
地址

章节摘录

插图：第一章 车削的基础知识合理用车床，充分发挥车床潜力，对于保证零件加工质量，提高劳动生产率有着十分重要的意义。

生产中应用最多的是卧式车床。

掌握并熟悉车床的结构、作用、车削刀具和车削加工的基本操作是十分必要的，只有这样，才能发挥车床应有的作用。

一、车床与车削运动（一）车床1.卧式车床的主要结构卧式车床在车床中使用最多，它适合于单件、小批量的轴类、盘类等工件的加工，了解车床各部件的名称与作用，对车床的操作与运用是大有必要的，是学习和掌握的重点。

CA6140型卧式车床是目前我国机械制造业中应用较为普遍的一种机型，其结构、性能和功用等方面很具有代表性。

本书以CA6140型卧式车床为对象，介绍该车床主要组成部分的名称和作用。

CA6140型车床外形结构如图1-1所示。

它的主要组成部分的名称和用途如下。

（1）床身：床身是车床的大型基础部件，有两条精度要求很高的V形导轨和矩形导轨，主要用于支撑和连接车床的各个部件，并保证各部件在工作时有准确的相对位置。

（2）主轴箱：主轴箱又称床头箱，主要用于支撑主轴并带动工件作旋转运动。

主轴箱内装有齿轮、轴等零件，以组成变速传动机构。

变换主轴箱外的手柄位置，可使主轴获得多种转速，并带动装夹在卡盘上的工件一起旋转。

<<车工>>

编辑推荐

《车工(机械加工制造类)》：农村劳动力转移就业职业培训教材。

<<车工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>