

<<铝及铝合金焊接指南>>

图书基本信息

书名：<<铝及铝合金焊接指南>>

13位ISBN编号：9787535739728

10位ISBN编号：7535739725

出版时间：2004-5

出版时间：湖南科学技术出版社

作者：黄金刚主编

页数：272

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铝及铝合金焊接指南>>

内容概要

《铝及铝合金焊接指南》系统地介绍了铝及铝合金的各种牌号、组织、性能和用途，以及对各种焊接材料的选用、焊件的清理和焊接的质量检验。

全书对目前常用的铝及铝合金焊接方法，如气焊、T I G焊、M I G焊等做了重点阐述，对其他的焊接方法，如焊条电弧焊、等离子弧焊、真空电子束焊、激光焊、电阻点焊和缝焊、对焊、冷压焊、超声波焊、扩散焊、钎焊等做了扼要的论述。

书中介绍的每种焊接方法均从焊接材料、焊接设备、焊接工艺、焊接操作技术，以及焊接缺陷产生原因及防止措施等方面予以叙述，以帮助读者全面了解。

<<铝及铝合金焊接指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>