第一图书网, tushu007.com

<<数控铣床操作指南>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床操作指南>>

13位ISBN编号：9787535744401

10位ISBN编号：7535744400

出版时间：2005-11

出版时间：湖南科学技术出版社

作者：彭跃湘

页数：89

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是针对从事数控机床操作的技术人员，以配置了FANUC 0i数控系统的立式升降台数控铣床XK5032和配置了SINUMERIE810D数控系统的立式升降台数控铣床XK5025等主流机型为例，勃数控铣床的基本操作、程序编制和故障诊断等方面的内容作了较详纽的介绍，力求做到手把手地指导相关技术人员进行数控铣床的操作。

第一图书网, tushu007.com

<<数控铣床操作指南>>

书籍目录

第一章 数控加工的基本知识　第一节 数控技术的基本概念　　一、数控机床　　二、数控系统　　三、数控程序　　四、数控加工　第二节 数控机床的特点　　一、数控机床的组成　　二、数控机床的工作原理　　三、数控机床的特点与发展方向　第三节 数控铣床结构及性能　　一、数控铣床的种类　　二、数控铣床的结构特点及主要技术参数第二章 数控铣削加工工艺　第一节 铣刀　　一、刀具　　二、刀柄　　三、刀具的选用　　四、刀具切削部分材料的选择　第二节 数控铣床附件及附属设备　　一、数控回转工作台　　二、数控分度头　　三、自动托盘交换装置　　四、对刀仪　第三节 铣削用量　　一、铣削用量　　二、铣削用量的选择　第四节 铣削方式及其选择　　一、铣削方式　　二、铣削方式的选择第三章 数控加工编程基本知识　第一节 数控铣床坐标系统　　一、数控铣床的坐标系统　　二、坐标原点　　三、程序原点的设置与偏移　　四、绝对坐标编程及增量坐标编程　第二节 数控程序编制　　一、程序结构　　二、数控加工的刀具半径补偿　　三、数控加工的刀具长度补偿　第三节 常用指令的应用　　一、G代码　　二、M代码　　三、常用代码表　第四节 计算机自动编程简介　　一、常用的计算机编程软件　　二、计算机自动编程软件MasterCAM功能　　三、应用Master CAM进行编程的工作过程（其他CAD/CAM软件与之类似）　　四、计算机与数控机床的通信第四章 数控铣床基本操作第五章 数控铣床的故障诊断和系统报警第六章 数控铣削加工中心参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com