

<<磨工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<磨工实用技术>>

13位ISBN编号：9787535774033

10位ISBN编号：7535774032

出版时间：2012-10

出版时间：湖北科学技术出版社

作者：方光辉，张茂龙 著

页数：480

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<磨工实用技术>>

### 内容概要

《青年技工培训丛书5：磨工实用技术》是《青年技工培训丛书》之一，内容包括：磨工基础知识、磨床和磨床辅具、磨料磨具、外圆磨削、内圆磨削、无心磨削、平面磨削、圆锥面的磨削、特殊零件磨削、刀具刃磨、高效与精密磨削等。

全书注重实用性，突出操作技能，以图解的形式，配以简明的文字说明具体的操作过程与操作工艺，克服了传统培训教材中理论内容偏深、偏多、抽象的弊端，注重操作技能和生产实例，生产实例均来自于生产实际，并吸取一线工人师傅的经验总结。

书中使用名词、术语、标准等均贯彻了最新国家标准。

《青年技工培训丛书5：磨工实用技术》图文并茂，内容丰富，浅显易懂，取材实用而精练。

可供技工学校、职业技术学院广大师生实习及初、中级技术工人、磨工上岗前培训，也是较为实用的农家书屋配备用书。

## &lt;&lt;磨工实用技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 磨工基础知识第一节 公差与配合一、基本术语及定义二、公差与配合基本规定节三、一般公差四、优先配合选用说明五、各种配合特性及应用节第二节 形状和位置公差一、形状和位置公差符号二、表面形状和位置公差未注公差值三、图样上标注公差值的规定四、形位公差代号标注示例五、公差数值表第三节 表面粗糙度一、评定表面粗糙度的参数二、表面粗糙度符号、代号及标注(GB/T131-2006)三、各级表面粗糙度的表面特征、经济加工方法及应用举例第二章 磨床和磨床辅具第一节 磨床的型号与性能参数一、平面磨床二、内圆磨床三、外圆磨床四、万能工具磨床第二节 磨床主要部件简介一、M1432A型万能外圆磨床二、M1432B型万能外圆磨床三、M7120A型平面磨床四、M7120D型卧轴矩台平面磨床五、M2110A型内圆磨床第三节 磨床的精度检验与故障排除一、磨床精度检测方法二、常见磨床精度标准三、磨床精度对加工精度的影响四、磨床常见故障原因及排除方法第四节 常用磨床辅具一、外圆磨床顶尖二、内圆磨床接杆第五节 常用磨床夹具一、夹头二、顶尖三、精密平口钳、角铁和V形块四、中心架五、拨盘六、吸盘七、花盘八、卡盘第三章 磨料磨具第一节 普通磨料磨具一、普通磨料磨具的选用二、磨料三、磨具第二节 超硬磨料磨具一、超硬磨料磨具的特点二、超硬磨料磨具的性能第四章 普通磨削加工第一节 磨削加工基础一、常见的磨削方式二、磨削用的基本概念三、砂轮平衡及修整四、常用磨削液的选择第二节 外圆磨削一、外圆磨削常用方法.....第五章 特殊零件磨削第六章 刀具刃磨第七章 高效与精密磨削参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>