第一图书网, tushu007.com

<<焊工>>

图书基本信息

书名：<<焊工>>

13位ISBN编号：9787535935946

10位ISBN编号：753593594X

出版时间：2006-2

出版时间：广东科学技术

作者：张增学 编

页数：388

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《焊工技工技术培训教材》系统地介绍了焊工基础知识，常用弧焊电源，手工电弧焊，气体保护焊，气焊与气割，及常用有色金属的焊接等内容。

书籍目录

第一章焊工基础知识第一节焊接方法的分类及特点第二节焊接接头及焊缝形式第三节焊缝符号第四节焊件的清理第五节焊件的预热、消氢及热处理第六节焊接检验第二章常用弧焊电源第一节概述第二节常用弧焊变压器第三节直流弧焊电源第四节逆变弧焊电源第五节常用弧焊电源的选择和使用第三章手工电弧焊第一节基本操作技能第二节应用实例第四章埋弧自动焊第一节焊接材料第二节基本操作技能第三节埋弧自动焊的缺陷及其消除第四节应用实例第五章气体保护焊第一节概述第二节氩弧焊第三节二氧化碳气体保护焊第六章气焊与气割第一节气焊第二节气割第七章不锈钢的焊接工艺第一节焊接材料的选用第二节　奥氏体不锈钢的焊接工艺第三节铁素体不锈钢的焊接工艺第四节马氏体不锈钢的焊接工艺第八章常用有色金属的焊接第一节铝及铝合金的焊接第二节铜及铜合金的焊接第九章焊接安全第一节　电弧焊的安全操作规程第二节气焊（割）的安全操作规程

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com