

<<铝合金石膏型精密铸造>>

图书基本信息

书名：<<铝合金石膏型精密铸造>>

13位ISBN编号：9787535938213

10位ISBN编号：7535938213

出版时间：2005-4

出版时间：广东科学技术出版社

作者：罗启全

页数：247

字数：330000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铝合金石膏型精密铸造>>

### 内容概要

本书全面、系统地介绍了在上世纪六七十年代兴起于国外，而我国引进约20余年的石膏型精密铸造先进技术及其经验，重点讲述了铝合金的石膏型铸造。

内容包括工艺过程、模具设计制造、模料及熔模的制造、石膏及其混合料、石膏型的制备、合金的熔炼浇注、铸件清理及铸造缺陷的预防和控制、铸件的热处理等。

本书为介绍有关铝合金石膏型精密铸造工艺技术的专著，适合铝及铝合金等合金铸件、制品、用品的铸造厂家和从事铝及铝合金等合金熔炼铸造的有关人员和学校、科研等单位的有关人员阅读参考。

## <<铝合金石膏型精密铸造>>

### 书籍目录

序方第一章 概述 第一节 石膏型精密铸造的发展史 第二节 石膏型精密铸造的特点及适用范围 第三节 国内外石膏型精密铸造的现状和发展趋势第二章 石膏型精密铸造工艺 第一节 石膏型精密铸造的工艺流程 第二节 拔(取)模石膏型精铸和熔铸模石膏型精铸的异同点及其特点 第三节 石膏型精密铸造的技术原理第三章 石膏型精密铸造件的工艺设计 第一节 石膏型精密铸造件的结构工艺性 第二节 石膏型精密铸造件的工艺设计 第三节 石膏型精铸的浇注系统设计第四章 模具(型)的设计与制造 第一节 压型的设计与制造 第二节 浇注系统蜡模模具的设计与制造 第三节 工艺母模的设计与制造 第四节 型芯模的设计与制造 第五节 铸件、压型、浇注系统浇蜡模、蜡模及蜡模模组实例、照片或图形第五章 制造熔模、型芯用原材料及辅助材料 第一节 对模材的要求及原料品种与作用 第二节 模料的种类及其特性 第三节 制模用辅助材料 第四节 型芯用材料第六章 熔模、浇注系统蜡模及型芯的制造 第一节 熔模成型工艺的发展趋势 第二节 模料的熔制特及熔制设备 第三节 模料的回收处理 第四节 熔模的成型工艺及设备 第五节 型芯的制作第七章 石膏造型材料和辅助材料.....第八章 石膏型混合料及配制工艺和设备第九章 石膏铸型的制备及设备第十章 铝合金熔炼、浇注及设备第十一章 铸件的清理与热处理第十二章 石膏型精铸件的检验及缺陷的防止和补救措施附表参考文献

<<铝合金石膏型精密铸造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>