

<<钢铁耐磨铸件铸造技术>>

图书基本信息

书名：<<钢铁耐磨铸件铸造技术>>

13位ISBN编号：9787535940674

10位ISBN编号：7535940676

出版时间：2006-8

出版单位：广东科学技术

作者：杜西灵，杜磊编著

页数：303

字数：400000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钢铁耐磨铸件铸造技术>>

### 内容概要

钢铁耐磨铸件的抗磨性和使用寿命与铸造质量(含热处理)和冶金质量有着十分重要的关系。提高金属液熔炼质量,提高铸件表面和内在质量,提高耐磨铸件表面粗糙度(如)、尺寸精度、铸件重量偏差等技术经济指标,对提高钢铁耐磨铸件抗磨性,延长使用寿命,对持续生产,减少经济损失,增加经济效益,以及创造耐磨铸件精品和名牌,参与国际市场竞争,具有重要意义。

用铸造方法生产的钢铁耐磨材料零件,在不同工况环境下具有很好的耐磨性。尤其是近年来,随着现代工业高速发展和科学技术突飞猛进,耐磨高锰钢已成为磁悬浮列车、凿岩机器人、新型坦克等先进装备中首选的耐磨铸件材料。

鉴于国内外市场需求,耐磨铸件生产已呈现出专业化的趋势。

专家预测,国内有年耗200万t耐磨铸件的市场,以及日渐增长的耐磨铸件出口市场。

本书是为我国中小企业、乡镇企业、个体企业的铸造技术人员、铸造工人而编写的,目的是提供钢铁耐磨铸件新材料、新工艺知识,帮助他们提高钢铁耐磨铸件的铸造工艺水平,改善耐磨铸件质量,降低铸件成本,以生产出具有竞争力的耐磨铸件产品,满足国内外用户不同工况的需求。

## <<钢铁耐磨铸件铸造技术>>

### 作者简介

杜西灵，高级工程师。

男，1965年毕业于郑州大学机械学院铸造专业。

曾工作于华北石油管理局第一机械厂、中信重型机械公司总工程师办公室。

曾任主任工程师、全国铸造信息网特聘专家、河北省铸造学会理事和河南省铸造学会理事等。

长期从事铸造工艺技术实践与研究，在铸造事业上做出了卓有成效的成绩。结合生产实际先后完成了十多项技术进步项目，其中，领导和主持的《钻井液旋流器球铁铸造》获1989年中国石油天然气集团总公司QC成果一等奖。

撰写了大量具有理论指导和实践应用价值的论著。在《铸造》、《铸工》、《铸造技术》、《矿山机械》、《河北机械》等国家级和省级刊物及学术年会上，发表论文40余篇。

出版技术专著3部：《铸造工艺问答》(机械工业出版社出版，印数达万册)，该书于1990年被收入中国科学院何祚庥院士主编的《中国优秀科技图书要览》；《袖珍铸造工艺手册》(机械工业出版社出版，4次重印)；《钢铁耐磨铸件铸造技术》(广东科技出版)。

## <<钢铁耐磨铸件铸造技术>>

### 书籍目录

第1章 耐磨铸造合金 1.1 耐磨高合金铸钢 1.2 耐磨中合金铸钢 1.3 耐磨低合金铸钢 1.4 抗磨白口铸铁 1.5 铬系合金铸铁磨球 1.6 钒系高耐磨铸铁 1.7 抗磨球墨铸铁 1.8 钢铁双金属复合抗磨材料第2章 中频感应电炉熔炼 2.1 中频感应电炉熔炼设备 2.2 熔炼用原材料 2.3 感应炉坩埚的制备 2.4 中频感应炉熔炼耐磨铸钢 2.5 中频感应炉熔抗磨铸铁第3章 钢铁耐磨件铸造工艺设计 3.1 砂型铸造工艺方案的确定 3.2 铸造工艺参数的选择 3.3 耐磨铸件的胃口和冷铁 3.4 浇注系统设计 3.5 耐磨铸件铸造工艺图实例第4章 耐磨铸造砂型铸造 4.1 抗磨铸铁件粘土砂铸造 4.2 抗磨铸铁件树脂砂铸造工艺 4.3 耐磨铸钢件CO<sub>2</sub>水玻璃砂砂型铸造 4.4 有机脂水玻璃自硬砂铸造第5章 钢铁耐磨铸造件特种砂型铸造 5.1 耐磨铸钢件VRH法造型新工艺 5.2 耐磨铸钢件V法铸造新工艺 5.3 抗磨铸铁件EPC法铸造新工艺第6章 钢/铁复合耐磨材料铸造工艺 6.1 钢/铁双液复合材料铸造工艺 6.2 钢/铁镶铸熔铸工艺 6.3 复合材料离心铸造铸渗工艺 6.4 V法铸造铸渗工艺 6.5 砂型铸造渗铸工艺第7章 铸型的浇注 7.1 铸型浇注前的准备 7.2 耐磨铸钢的浇注 7.3 抗磨铸铁的浇注第8章 耐磨铸造落砂与清理第9章 钢铁耐磨铸造热处理第10章 钢铁耐磨铸件的质量检验参考文献

<<钢铁耐磨铸件铸造技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>