

<<数控车床操作技能训练>>

图书基本信息

书名：<<数控车床操作技能训练>>

13位ISBN编号：9787535942524

10位ISBN编号：7535942520

出版时间：2007-4

出版时间：广东科技出版社有限公

作者：叶桂容

页数：190

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床操作技能训练>>

内容概要

本书内容主要介绍数控车床操作的一些基本入门知识、基础知识和综合训练知识。

由于数控系统的种类很多，不可能一一列举，本书的基本入门知识部分主要是针对广州数控设备厂生产的GSK980T型数控系统进行了一些最基本的介绍。

书里面的编程内容也是以此型号作为练习的，其中包括程序的参考答案也是根据GSK980T型数控系统进行编写的。

其他系统的操作只需要根据系统的要求进行程序编写并按要求操作即可进行加工。

本书遵循由浅入深、循序渐进的教学模式，让学生逐步熟练每一种类型零件的加工工艺、程序编写，并掌握相应的尺寸控制方法，从而达到零件加工的要求。

书的前部分主要是入门知识和基础训练内容，其中入门知识包括：安全知识、面板操作、对刀操作；基础训练内容大致分为轴类件加工和套类件加工。

书的后部分主要是技能综合训练的内容，包括初级、中级、高级三种技能水平的训练，希望通过这些练习，能把操作者第一、第二部分所学的知识，通过后部分的练习内容综合地运用起来，有效地提高各方面的技能，达到良好的训练效果。

<<数控车床操作技能训练>>

书籍目录

第一部分 入门知识	一、安全学习	1. 金属切削 1. 加工中心、数控铣床、数控车床操作规程
实习室守则	二、机床熟悉	1. 数控车床的认识
输入	2. 面板操作	3. 程序
	三、对刀操作	
	1. 定点对刀	2. 试切对刀
	第二部分 基础练习	一、轴类加工
轴加工	1. 台阶轴加工	2. 锥
	3. 圆弧类轴件加工	5. 外螺纹加工
	4. 切槽加工	
	二、套类加工	2. 锥孔加工
	1. 台阶孔加工	
	3. 圆弧类孔件加工	4
. 内沟槽加工	5. 内螺纹加工	
	第三部分 综合训练	一、初级工综合训练
	二、中级工综合训练	三、高级工综合训练

<<数控车床操作技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>