

<<塑料材料手册>>

图书基本信息

书名：<<塑料材料手册>>

13位ISBN编号：9787535944665

10位ISBN编号：7535944663

出版时间：1970-1

出版时间：广东科技

作者：罗河胜 编

页数：979

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料材料手册>>

前言

编者在塑料行业耕耘40多年，20世纪60年代初，进入广州市东山塑料制品社工作，生产小型日用产品

。“文化大革命”期间下放车间，成为一名生产第一线的冲压工，虽然是最基层的工人，也不断受到“斗私批修”和“阶级斗争”的“洗礼”，既到过“五七”干校劳动锻炼，也受过大会小会的批斗：杂工、包装、搬运、打磨、机修、模具等工种，样样都干过。

70年代，转任广州市羊城塑料制品厂供销员，为产品销路而奔跑；80年代初，担任产品设计、车间主任、厂长。

改革开放后，兼职中外合资广州羊城工程塑料有限公司董事长、总经理。

供职期间，在其“位”，谋其“政”，任劳任怨，为生产、为工艺、为产品，亲力亲为，付出了辛勤劳动与心血，设计新产品100多个，其中10多个科技新产品荣获省、市一等奖、优秀奖和国家科委科技进步奖。

20世纪60年代初，“塑料”的概念还不明朗，我国才接触“响胶”、“不碎胶”、“电木”、“聚氯乙烯”等几个品种。

解放初期，我国塑料化工材料还是空白点，1958年采用电石路线土办法生产聚氯乙烯树脂，产量也少得可怜。

1968年兰州化学工业公司引进英国ICI公司高压法乙烯装置，生产出聚乙烯树脂，从此开创了我国石油化工自己生产塑料材料的新局面。

随后，上海金山石油化工公司、北京燕山石油化工公司等先后引进国外先进设备和技术，生产低密度聚乙烯、高密度聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯、ABS等塑料材料。

20世纪80年代，国内外塑料工业的发展突飞猛进，塑料品种日新月异，新材料、新工艺、新技术层出不穷。

改革开放以后，我国的塑料企业迅速发展，三来一补、来料加工、中外合资、私营企业，如雨后春笋般遍布城镇乡村，塑料原材料需求量非常大。

我国的塑料材料产量少，品种也不多，远远供不应求，而国外的塑料原料则大量涌入。

国外塑料原料进入我国市场，其品种、型号、性能及用途比较先进而又比较生疏，当时编者兼职广州羊城塑料信息中心经理，负责搜集中外塑料技术信息资料，经常接触国内外塑料厂家、经理及比较先进的工艺技术资料；也常常接待各种塑料企业来人、来电、来函询问塑料材料问题，特别是私营企业或乡镇企业管理人员，殷切要求给予塑料品种、工艺知识的帮助。

最初，以口头或书信形式答复，但求知者太多，不能满足要求，只好采用油印方式寄给塑料厂家。

由于求助的电话或信函源源不断，油印的资料已供不应求。

<<塑料材料手册>>

内容概要

国外塑料原料进入我国市场，其品种、型号、性能及用途比较先进而又比较生疏，当时编者兼职广州羊城塑料信息中心经理，负责搜集中外塑料技术信息资料，经常接触国内外塑料厂家、经理及比较先进的工艺技术资料；也常常接待各种塑料企业来人、来电、来函询问塑料材料问题，特别是私营企业或乡镇企业管理人员，殷切要求给予塑料品种、工艺知识的帮助。最初，以口头或书信形式答复，但求知者太多，不能满足要求，只好采用油印方式寄给塑料厂家。由于求助的电话或信函源源不断，油印的资料已供不应求。

<<塑料材料手册>>

书籍目录

第一章 概述 (一) 塑料的含意 (二) 塑料的组成 (三) 塑料的分类 (四) 塑料的特性 (五) 塑料的成型 (六) 塑料的改性 (七) 塑料的用途 (八) 塑料制品简介

第二章 苯乙烯及其共聚物

一、聚苯乙烯 (PS) (一) 聚苯乙烯性能 (二) 聚苯乙烯成型工艺及用途

二、高抗冲聚苯乙烯 (HIPS) (一) 高抗冲聚苯乙烯性能 (二) 高抗冲聚苯乙烯成型工艺及用途

三、丙烯腈-二烯-苯乙烯共聚物 (ABS) (一) ABS性能 (二) ABS的成型工艺及用途

四、苯乙烯-丙烯腈共聚物 (SAN) (一) SAN性能 (二) SAN成型工艺及用途

五、苯乙烯-二烯共聚物 (SB或K树脂) (一) SB性能 (二) SB成型工艺及用途

六、苯乙烯-二烯-苯乙烯共聚物 (SBS) (一) SBS性能 (二) SBS成型工艺及用途

七、苯乙烯-马来酸酐共聚物 (SMA) (一) SMA性能 (二) SMA的成型工艺及用途

八、苯乙烯-甲基丙烯酸甲酯共聚物 (MS)

九、丙烯酸酯-苯乙烯-丙烯腈共聚物 (ASA)

十、丙烯腈-氯化聚乙烯-苯乙烯共聚物 (ACS)

十一、乙烯-丙烯-苯乙烯-丙烯腈共聚物 (AES) (一) AES性能 (二) AES成型工艺及用途

十二、聚苯乙烯型号及用途 (一) 中国聚苯乙烯型号及用途

1. 生产厂家: 兰州化学工业公司
2. 生产厂家: 兰州化学工业公司合成橡胶厂
3. 生产厂家: 上海高桥化工厂
4. 生产厂家: 金陵石油化工公司塑料厂
5. 生产厂家: 北京燕山石油化工公司化工厂
6. 生产厂家: 抚顺石油化工公司化工塑料厂
7. 生产厂家: 吉林化学工业公司有机合成厂
8. 生产厂家: 广州乙烯股份有限公司
9. 生产厂家: 湛江中美化工有限公司
10. 生产厂家: 汕头海洋(集团)公司海洋聚苯树脂厂
11. 生产厂家: 台湾奇美实业股份有限公司
12. 生产厂家: 台湾聚合化学公司
13. 生产厂家: 台湾台达化学公司
14. 生产厂家: 台湾高福化学工业股份有限公司

(二) 日本聚苯乙烯型号及用途

1. 生产厂家: 日本电气化学工业有限公司
2. 生产厂家: 新日本制铁化学公司
3. 生产厂家: 日本出光石油化学有限公司
4. 生产厂家: 日本旭道公司
5. 生产厂家: 日本三菱孟山都化学公司
6. 生产厂家: 日本住友化学有限公司
7. 生产厂家: 大日本油墨化学公司
8. 生产厂家: 日本宇部兴产公司

(三) 美国聚苯乙烯型号及用途

1. 生产厂家: 美国联合碳化物有限公司
2. 生产厂家: 美国科斯登石油化学公司
3. 生产厂家: 美国孟山都公司
4. 生产厂家: 美国陶氏化学公司

(四) 德国聚苯乙烯型号及用途

1. 生产厂家: 德国巴斯夫有限公司
2. 生产厂家: 德国赫斯特公司

(五) 韩国聚苯乙烯型号及用途

1. 生产厂家: 韩国韩洋化学株式会社
2. 生产厂家: 韩国信亚株式会社
3. 生产厂家: 韩国三星综合化学株式会社
4. 生产厂家: 韩国LG化学公司(乐喜公司)
5. 生产厂家: 韩国大韩油化工业株式会社

十三、ABS树脂型号及用途 (一) 中国ABS树脂型号及用途

1. 生产厂家: 兰州化学工业公司合成橡胶厂
2. 生产厂家: 上海高桥石油化工公司化工厂
3. 生产厂家: 吉林化学工业公司有机合成厂
4. 生产厂家: 台湾奇美实业股份有限公司
5. 生产厂家: 台湾台达化学工业股份有限公司

(二) 日本ABS树脂型号及用途

1. 生产厂家: 日本住友诺格达克公司
2. 生产厂家: 日本合成橡胶公司
3. 生产厂家: 日本三菱人造丝公司
4. 生产厂家: 日本三菱孟山都公司
5. 生产厂家: 日本东丽工业公司

(三) 美国ABS树脂型号及用途

1. 生产厂家: 美国通用电器公司
2. 生产厂家: 美国道化学公司

(四) 德国ABS树脂型号及用途

1. 生产厂家: 德国拜耳公司
2. 生产厂家: 德国巴斯夫公司

(五) 意大利ABS树脂型号及用途

生产厂家: 意大利艾尼化学公司

(六) 荷兰ABS树脂型号及用途

生产厂家: 荷兰国家矿业公司

(七) 韩国ABS树脂型号及用途

1. 生产厂家: 韩国韩洋化学株式会社
2. 生产厂家: 韩国大韩油化工业株式会社
3. 生产厂家: 韩国三星综合化学株式会社
4. 生产厂家: 韩国LG化学公司(乐喜公司)

十四、AS树脂型号及用途 (一) 中国AS树脂型号及用途

1. 生产厂家: 兰州石油化学工业公司
2. 生产厂家: 上海高桥石油化工公司化工厂
3. 生产厂家: 台湾奇美实业股份有限公司

(二) 日本AS树脂型号及用途

1. 生产厂家: 日本三菱孟山都公司
2. 生产厂家: 日本旭化成工业公司

(三) 美国AS树脂型号及用途

生产厂家: 美国道化学公司

(四) 德国AS树脂型号及用途

生产厂家: 德国巴斯夫公司

(五) 韩国AS树脂型号及用途

1. 生产厂家: 韩国信亚株式会社
2. 生产厂家: 韩国LG化学公司(乐喜公司)
3. 生产厂家: 韩国韩洋化学株式会社
4. 生产厂家: 韩国三星综合化学株式会社

第三章 聚乙烯及其共聚物

一、低密度聚乙烯 (LDPE) (一) 低密度聚乙烯性能 (二) 低密度聚乙烯成型与用途

二、高密度聚乙烯 (HDPE) (一) 高密度聚乙烯性能 (二) 高密度聚乙烯成型与用途

三、线性低密度聚乙烯 (LLDPE) (一) 线性低密度聚乙烯性能 (二) 线性低密度聚乙烯成型与用途

四、其他聚乙烯 (一) 茂金属聚乙烯 (MPE) (二) 超高分子量聚乙烯 (UHMWPE) (三) 很低密度PE (VLDPE) 和超低密度PE (LILDPE) (四) 交联聚乙烯 (五) 氯化聚乙烯 (CPE)

五、乙烯共聚物 (一) 乙烯-醋酸乙烯共聚物 (EVA) (二) 乙烯-丙烯酸乙酯 (EEA) (三) 乙烯-苯乙烯共聚

物(ES)(四)乙烯-马来酸酐共聚物(EMA)(五)乙烯-乙烯醇(EVAL)六、低密度聚乙烯型号及用途(一)中国低密度聚乙烯型号及用途1.生产厂家:北京燕山石油化工公司化工一厂2.生产厂家:上海石油化工总厂塑料厂3.生产厂家:兰州化学工业公司石油化工厂4.生产厂家:大庆石油化工总厂5.生产厂家:广州石油化工厂6.生产厂家:广东茂名石化股份有限公司.....第四章 聚丙烯及其共聚物第五章 聚氯乙烯及其共聚物第六章 聚酰胺(PA)系列第七章 聚碳酸酯(PC)与聚甲醛(POM)第八章 热塑性聚酯第九章 热塑性特种工程塑料第十章 热塑性弹性体(TPE)第十一章 丙烯酸酯及其共聚物

章节摘录

插图：(6)吹塑成型实际是挤出和注射成型加上压缩空气的膨胀而成的，它包括吹塑薄膜及中空制品两种。

挤出吹塑：挤出吹塑主要是吹塑薄膜。

根据塑料的类型和需要的性能，可以采用不同的方法生产薄膜。

不同的方法和生产工艺可影响薄膜的强度和其他性能，尤其是拉伸工艺，会使分子在一个方向或两个方向同时产生定向。

挤出吹塑薄膜成型是制造易熔塑料薄膜的最好方法。

生产薄膜的挤出机头应有狭缝口模，无论采用或不采用拉伸工艺都可生产挤出薄膜。

它要求的设备和工艺简单、操作方便、经济，可连续性生产，而且同一台设备可以生产多种规格的产品。

吹塑薄膜的物理机械性能好。

吹塑薄膜的塑料品种很多，如聚氯乙烯、聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯、尼龙等。

近年来，我国的吹塑薄膜发展了多层复合薄膜、线型单向、双向薄膜，广泛用于食品、轻工、化工、纺织、机械、仪表等防尘、防潮、防震包装，还大量用于育秧、育苗、制造温室，在防风、保暖、防止病虫害方面，起了很大作用。

所以，吹塑薄膜生产对我国工业、农业和国防、医疗卫生事业的发展都有一定的意义。

吹塑薄膜工艺是挤出法的一种改进，其工艺成型原理，是利用特定螺杆在加热的料筒中旋转，使从加料斗中加进的热塑性塑料熔融塑化，然后在压力作用下，通过挤出机头和模具（俗称口模），从机头出口处成圆筒状挤出时，再在膜管中鼓入一定量的压缩空气，使之横向吹胀，经过冷却的膜管、被导入牵引棍叠成折薄膜，以恒定的速度进入复卷装置卷取而成。

吹塑薄膜生产工艺，根据原料性能和成膜牵引方向不同，可分为上吹法、下吹法和平吹法三种。

中空吹塑：吹塑中空制品的发展很快，尽管吹塑成型本身并不是一种新的加工技术。

<<塑料材料手册>>

编辑推荐

《塑料材料手册(第3版)》是由广东科技出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>