

<<机械制造工艺学学习指导与习题>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学学习指导与习题>>

13位ISBN编号：9787536910690

10位ISBN编号：753691069X

出版时间：1992-3

出版时间：陕西科学技术出版社

作者：荆长生，李俊山 主编

页数：182

字数：267000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学学习指导与习题>>

内容概要

本书是为《机械制造工艺学》配套的辅助教材。

本书是以西安交通大学顾崇銜等编著的《机械制造工艺学》为主要参考教材，并广泛参考其它有关教材，结合作者教学实践经验而编写的。

全书包括工艺规程制订、机械加工精度、机械加工表面质量和装配工艺基础等四章。

每章分设“内容提要与学习指导”和“思考题与习题”两部分。

“思考题与习题”部分有典型题解或提示。

附录部分摘编了部分试题和1987年全国机制专业评估试点《机制工艺学》统测试题。

本书取材精练、重点突出、说理深入、习题类型齐全，具有启发性和引导性，是一本适用于《机械制造工艺学》教学及自学的参考书。

本书可供高等工科院校（包括职工大学、电视大学，函授、自学考试）机械制造工艺与设备专业师生使用，也可供研究生入学考试，工厂、院（所）从事机械制造、机械设计工作的人员学习参考。

<<机械制造工艺学学习指导与习题>>

书籍目录

第一章 机械加工工艺规程的制订 §1-1 工艺过程的基本概念 一、内容提要与学习指导 1.生产过程和工艺过程 2.生产类型及其工艺特征 3.工件的装夹与获得尺寸、形状和相互位置的方法 4.机械加工的经济精度 5.零件的结构工艺性 二、思考题与习题 §1-2 定位基准的选择 一、内容提要与学习指导 1.基准的概念 2.基准不重合误差 3.定位基准的选择 二、思考题与习题 §1-3 工艺路线的拟订 一、内容提要与学习指导 1.加工方法的选择 2.加工阶段的划分 3.工序的集中与分散 4.工序顺序的安排 二、思考题与习题 §1-4 工序尺寸的确定 一、内容提要与学习指导 1.加工余量的确定 2.工序尺寸的确定 3.工艺尺寸链及其计算方法 二、思考题与习题 §1-5 时间定额与工艺过程的技术经济分析 一、内容提要与学习指导 1.时间定额 2.工艺过程的技术经济分析 二、思考题与习题

第二章 机械加工精度 §2-1 加工精度概述 一、内容提要与学习指导 1.加工精度和加工误差的概念 2.原始误差及其分类 3.研究加工误差的方法及应用 二、思考题与习题 §2-2 机床误差 一、内容提要与学习指导 1.主轴回转误差 2.导轨误差 3.传动链误差 二、思考题与习题 §2-3 夹具误差、工件装夹误差、刀具误差 一、内容提要与学习指导 1.夹具误差 2.工件装夹误差 3.刀具误差 二、思考题与习题 §2-4 工艺系统的受力变形 一、内容提要与学习指导 1.工艺系统的刚度 2.工艺系统受力变形对加工精度的影响 3.减少工艺系统受力变形的途径 二、思考题与习题 §2-5 工艺系统的热变形 一、内容提要与学习指导 1.工艺系统的热源、热量及温升 2.工艺系统热变形对加工精度的影响 3.减少工艺系统热变形的措施 二、思考题与习题 §2-6 原理误差、测量误差、调整误差、内应力引起的变形 一、内容提要与学习指导 1.原理误差 2.测量误差 3.调整误差 4.工件内应力引起的变形 二、思考题与习题第三章 机械加工的表面质量第四章 机器装配工艺基础附录主要参考文献

<<机械制造工艺学学习指导与习题>>

编辑推荐

《机械制造工艺学学习指导与习题》由陕西科学技术出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>