

<<车工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<车工实用技术>>

13位ISBN编号：9787538140262

10位ISBN编号：7538140263

出版时间：2003-9

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：吴国华

页数：367

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;车工实用技术&gt;&gt;

## 内容概要

《车工实用技术》主要介绍了车工常用技术及有关知识。

全书共分六章，其中第一章为车削加工的基本知识，主要内容有：切削运动及其参数、车刀主要结构及几何角度、车刀切削部分材料以及切削液的选择及使用等；第二章为车床及其工艺装备，以CA6140卧式车床为主介绍常用车床的结构及运动方式、卧式车床的精度及检验方法、卧式车床常见的加工质量问题及排除方法、车床的润滑和一级保养以及车床常用的夹具、量具等；第三章为常用车削加工技术，主要内容有：工件的装夹、常见表面的车削加工以及螺纹加工等；第四章为特殊结构零件的车削，主要介绍了细长轴、薄壁零件、偏心件及不规则零件的车削加工方法；第五章为车应酬的其他加工方法，主要内容有：螺旋弹簧的盘绕方法、在车床上拉削及滚压等；第六章为数控车床及其应用，主要内容有：典型数控车床简介、数控车床编程、数控车床故障诊断及排除以及数控车床的日常维护等。

《车工实用技术》在编写时注意到以下几点：（1）为了满足日益增长的对数控机床操作维护人员的需求，以及有关人员学习和提高数控技术的要求，《车工实用技术》用较大篇幅编写了数控车床使用及维护的内容；（2）在编写中使用最新的国家标准和新的或比较新的技术资料；（3）为了便于阅读和理解，尽量做到图文并茂；（4）考虑到《车工实用技术》对象主要为中、高级操作人员及有关技术人员，未将一些与机械加工有关的最基本的知识，如制图、公差、热处理、常见材料性能等编入《车工实用技术》。

书籍目录

出版说明前言第一章 车削加工的基本知识第一节 切削运动及其参数第二节 车刀主要结构及几何角度  
第三节 车刀切削部分材料第四节 切削液第二章 车床及其工艺装备第一节 常用车床第二节 卧式车床的  
精度及检验方法第三节 卧式车床的加工质量问题及排除方法第四节 车床的润滑和一级保养第五节 车  
床常用的工艺装备第三章 常用车削加工技术第一节 工件的装夹第二节 常见表面的车削加工第三节 螺  
纹加工第四章 特殊结构零件的车削第一节 细长轴零件的车削第二节 薄壁零件的车削第三节 偏心件的  
车削第四节 不规则零件的车削第五章 车床的其他加工方法第一节 螺旋弹簧的盘绕方法第二节 在车床  
上拉销第三节 在车床上进行表面冷压加工第六章 数控车床及其应用第一节 数控车床简介第二节 数控  
车床编程第三节 数控车床的操作及加工控制第四节 数控车床的故障诊断与排除第五节 数控车床安全  
生产规则及日常维护参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>