第一图书网, tushu007.com

<<数控铣工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工实用技术>>

13位ISBN编号：9787538140293

10位ISBN编号：7538140298

出版时间：2003-9

出版时间：徐衡 辽宁科学技术出版社 (2003-09出版)

作者：徐衡 编

页数：316

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

数控铣床、加工中心是典型的现代化化加工设备，目前其操作及维护水平落后，正制约着机械制造业的发展。
编著本书的目的是为了适应中、高级数控铣工自学和培训的需要，可供职业技术学院（校）的学生学习数控加工技术之用，还可作为中、高级数控加工技术人员学习数控理论和实践操作的参考书。

本书根据编者们从事多年的生产实践和教学的经验，深入浅出的介绍了数控加工工艺的理论知识；数控程序的编制；数控机床的操作和数控机床的结构与维护，并与生产实践密切结合，书中着重阐述数控技术的应用性、实用性、操作性，提供了大量加工操作与数控机床维修的实例与技巧，论述步骤清晰，图文并茂，便于读者学习和操作。

本书主要内容包括：铣削原理；数控镗铣加工常用刀具；数控铣床、加工中心机床；工件的装夹和数控机床常用附件；数控加工工艺知识；数控镗铣加工手工编程；数控加工自动编程；数控铣床加工中心的基本操作；数控机床的维护与维修。

<<数控铣工实用技术>>

书籍目录

出版说明前言第一章　铣削原理　第一节　切削运动与切削要素　第二节　铣刀的几何参数　第三节　铣削力和铣削功率　第四节　铣刀磨损与刀具耐用度　第五节　铣刀切削部分常用材料　第六节　铣削方式　第七节　铣削用量的选择第二章　数控铣床、加工中心常用刀具　第一节　数控镗铣床常用铣刀　第二节　数控镗铣床常用孔加工刀具　第三节　数控铣床加工中心刀具的装夹第三章　数控铣床、数控加工中心　第一节　数控加工技术基础概念　第二节　数控铣床、加工中心布局参数　第三节　数控机床机械结构特点　第四节　数控机床常用其他装置第四章　工件装夹及数控镗铣床常用附件　第一节　工件在数控镗铣床常用附件　第二节　平口虎钳的应用　第三节　压板、弯板、V形块、三爪卡盘的使用　第四节　拼装夹具　第五节　机外对刀仪第五章　数控加工工艺知识　第一节　机械加工工艺过程基本概念　第二节　定位基准的选择　第三节　金属切削加工操作规范　第四节　数控镗铣加工工艺基础第六章　数控镗铣加工手工编程　第一节　数控编程基础　第二节　刀具进给编程　第三节　刀具补偿编程　第四节　孔加工固定循环　第五节　子程序　第六节　加工中心编程实例第七章　自动编程　第一节　自动编程概述　第二节　二维走刀路线的编制　第三节　三维走刀路线第八章　数控铣床加工中心的基本操作　第一节　FANUCO-M数控系统数控铣床操作　第二节　西门子数控系统加工中心操作　第三节　数控铣床、加工中心的基本操作第九章　数控铣床、加工中心的维护与常见故障的诊断和排除　第一节　数控铣床、加工中心的安全操作　第二节　数控铣床、加工中心的维护　第三节　数控铣床、加工中心常见故障的诊断与排除参考文献

<<数控铣工实用技术>>

编辑推荐

数控铣床、加工中心是典型的现代化化加工设备，目前其操作及维护水平落后，正制约着机械制造业的发展。
编著本书的目的是为了适应中、高级数控铣工自学和培训的需要，可供职业技术学院（校）的学生学习数控加工技术之用，还可作为中、高级数控加工技术人员学习数控理论和实践操作的参考书。
本书根据编者们从事多年的生产实践和教学的经验，深入浅出的介绍了数控加工工艺的理论知识；数控程序的编制；数控机床的操作和数控机床的结构与维护，并与生产实践密切结合，书中着重阐述数控技术的应用性、实用性、操作性，提供了大量加工操作与数控机床维修的实例与技巧，论述步骤清晰，图文并茂，便于读者学习和操作。
本书主要内容包括：铣削原理；数控镗铣加工常用刀具；数控铣床、加工中心机床；工件的装夹和数控机床常用附件；数控加工工艺知识；数控镗铣加工手工编程；数控加工自动编程；数控铣床加工中心的基本操作；数控机床的维护与维修。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com