

<<焊工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<焊工实用技术>>

13位ISBN编号：9787538140484

10位ISBN编号：7538140484

出版时间：2004-5

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：张文明

页数：313

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工实用技术>>

内容概要

《焊工实用技术》编写的指导思想是从实际出发，面向企业，面向生产，学以致用，以培养能够熟练地综合运用基本操作技能，全面掌握焊接操作技术，并具有一定的工艺分析能力和解决生产实际问题能力的中级高焊接技术工人为目的。

《焊工实用技术》重点突出手工焊接操作实用技术，根据压力容器焊工培训内容、船舶制造焊工培训内容、焊接结构生产制作需要的技术，选用了大量具有实用价值、焊工必备的生产技术和焊接实例，采用直接、真实的方式予以介绍，便于读者理解和掌握焊接技术和技巧。对于焊接理论知识和系统只作简单的介绍。

<<焊工实用技术>>

书籍目录

第一章 焊接技术基础知识第一节 焊接方法概述第二节 焊接接头及焊缝第三节 焊接安全知识第二章 手工电弧焊接技术第一节 手工电弧焊构成第二节 手工电弧焊工艺及基本操作技术第三节 单面焊双面成形技术第四节 平板对接焊技术第五节 T形接头焊接技术第六节 管板焊接技术第七节 管子焊接技术第八节 焊接缺陷及防止第三章 埋弧自动焊接技术第一节 埋弧自动焊构成第二节 埋弧自动焊基本焊接技术第三节 对接接头埋弧焊接第四节 对接环焊缝的焊接技术第五节 角焊缝的焊接技术第四章 手工钨极氩弧焊焊接技术第一节 手工钨极氩弧焊构成第二节 手工钨极氩弧焊基本焊接技术第三节 平板对接技术第四节 管板焊接技术第五节 管子对接第六节 手工钨极氩弧焊焊接实例第五章 熔化极气体保护电弧焊接技术第一节 概述第二节 熔化极气体保护电弧焊设备第三节 CO₂气体保护电弧焊设备第四节 CO₂气体保护电弧焊焊接技术第六章 气焊与气割技术第一节 气焊与气割构成第二节 气焊基本技术第三节 典型构人年的气焊技术第四节 气焊的常见缺陷及防止第五节 手工气割基本技术第六节 基本工件的气割技术第七章 碳弧气刨技术第一节 碳弧气刨的构成第二节 碳弧气刨工艺及操作技术第三节 碳弧空气切割第八章 焊接变形及控制技术第一节 焊接应力和变形产生的原因第二节 焊接变形及其控制第三节 焊接变形的矫正方法第四节 焊接应力及其控制参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>