

<<数控机床维修>>

图书基本信息

书名：<<数控机床维修>>

13位ISBN编号：9787538142235

10位ISBN编号：7538142231

出版时间：2005-1

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：徐衡

页数：233

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床维修>>

内容概要

《数控机床维修》介绍了FANUC公司数控产品的性能和数控设备的主要组成部分，对工厂中常见的FANUC系列数控系统的工作原理作了论述及分析。

书中给出了维修数控机床所必须的机床操作方法，阐述了数控系统的硬件、参数、可编程机床控制器（PMC）、伺服系统以及机床机械结构的维护，详细讲述了维修FANUC系统数控机床的方法和步骤，探讨了数控机床故障诊断、报警的处理方法及系统数据的输入、输出等；对机床硬件的安装测试及给修进行了探讨。

《数控机床维修》以满足维修工作的实用性为目的，对原理进行深入浅出的论述，对故障诊和处理进行步骤的详细介绍，给读者提供了按图索骥、解决数控机床故障的方法。

所以说《数控机床维修》是数控维修工作中必备的参考资料，也可作为资料查询，更可作为从事数控机床维修技术人员的进修学习使用，也可作为数控技术专业及机械类、电子类学生的教材和参考书。

<<数控机床维修>>

书籍目录

第一章 数控机床维修基础第一节 数控机床维修概述第二节 数控机床的维护保养第三节 数控系统的故障诊断方法第二章 FANUC系统硬件及其更换第一节 FANUC系统硬件配置第二节 硬件故障检查与分析第三节 FANUC Oi系列控制单元更换方法第四节 数控机床的抗干扰第三章 与FANUC Oi数控系统维修有关的操作第一节 FANUC Oi数控系统操作面板第二节 数控机床基本操作第三节 与维修工作相关的屏幕(CRT)界面第四节 数据输入/输出第四章 主轴伺服驱动系统维修第一节 主轴驱动系统故障与诊断概述第二节 直流主轴驱动系统维护和故障诊断第三节 FANUC交流主轴伺服系统第四节 交流主轴伺服系统的故障诊断与排除第五章 进给伺服系统维护与维修第一节 FANUC直流进给伺服系统故障诊断第二节 FANUC交流进给伺服系统第三节 位置检测装置故障及诊断第六章 FANUC数控系统PMC故障诊断第一节 数控机床PMC的功能第二节 屏幕上的PMC界面与操作第三节 数控机床PMC控制的故障诊断第七章 数控机床机构结构故障诊断及维护第一节 主传动机械结构维修第二节 进给机械传动结构维修第三节 换刀装置维护与故障诊断第四节 其他辅助装置故障第八章 数控装置及伺服系统故障处理第一节 通电后屏幕不显示故障第二节 手动进给故障的处理第三节 机床不能自动运动故障处理第九章 系统报警处理第一节 阅读机/穿孔机接口故障第二节 机床返回参考点有关的故障第三节 绝对编码器有关故障第四节 与奇偶检验错误有关的故障第五节 其他报警故障附录 CNC报警一览表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>