

<<数控加工实例>>

图书基本信息

书名：<<数控加工实例>>

13位ISBN编号：9787538143225

10位ISBN编号：753814322X

出版时间：2005-3

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：李超

页数：248

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工实例>>

内容概要

为满足广大读者自学与提高的迫切需求,《数控加工实例》全部引用经过模拟加工和空运行验证的实验,用由浅及深和图文并茂的方式进行细致讲解,以期达到在最短时间里让读者掌握主流FANUC系编程技术,并在实际工作中加以运用的目的。

全书共分四章,以数控车床和数控铣床编程技术讲解为主线,按手工编程和自动编程展开。内容包括数控车加工轴类零件及其典型表面、盘类零件、套类零件、螺纹类零件,数控铣床和加工中心加工轮廓零件、内轮廓零件、螺旋槽、孔系零件、平面、复杂曲面编程实例。

《数控加工实例》可作为职业院校教材,也可可作为数控工艺员考核、希望掌握数控编程技术的自学人士及短期数控技术应用速成培训用教材。

<<数控加工实例>>

书籍目录

第一章 FANUC系统车削程序手工编程第一节 轴类件的典型表面数控车削第二节 轴类零件的数控车削
第三节 盘类零件的数控车削第四节 套类零件的数控车削加工第五节 螺纹类零件的数控加工第六节 子
程序数控加工实例第七节 综合数控车削加工实例第二章 车削自动编程第一节 轴类零件的自动编程车
削加工第二节 孔的自动编程车削加工第三节 套类零件的自动编程车削加工第四节 手柄零件的自动编
程车削加工第五节 轴类零件的螺纹加工第三章 数控铣床、加工中心手工编程第一节 外轮廓及平面零
件的数控铣加工第二节 内轮廓零件的数控铣加工第三节 螺旋槽的数控铣加工第四节 孔系零件的数控
铣加工第五节 数控加工中心典型零件的加工第四章 铣削自动编程第一节 两轴及两轴半铣加工第二节
三轴加工第三节 后置处理第四节 综合实例第五节 小结参考文献

<<数控加工实例>>

编辑推荐

为满足广大读者自学与提高的迫切需求，本书全部引用经过模拟加工和空运行验证的实验，用由浅及深和图文并茂的方式进行细致讲解，以期达到在最短时间里让读者掌握主流FANUC系编程技术，并在实际工作中加以运用的目的。

全书共分四章，以数控车床和数控铣床编程技术讲解为主线，按手工编程和自动编程展开。

内容包括数控车加工轴类零件及其典型表面、盘类零件、套类零件、螺纹类零件，数控铣床和加工中心和加工轮廓零件、内轮廓零件、螺旋槽、孔系零件、平面、复杂曲面编程实例。

本书可作为职业院校教材，也可可作为数控工艺员考核、希望掌握数控编程技术的自学人士及短期数控技术应用速成培训用教材。

<<数控加工实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>