

<<工具钳工实训与职业技能鉴定>>

图书基本信息

书名：<<工具钳工实训与职业技能鉴定>>

13位ISBN编号：9787538151497

10位ISBN编号：7538151494

出版时间：2007-8

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：任级三，孙承辉 编

页数：256

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工具钳工实训与职业技能鉴定>>

内容概要

《实训与职业技能鉴定系列教材：工具钳工实训与职业技能鉴定（修订版）》在《工具钳工实训与职业技能鉴定》基础上进行了修订，修订后的《工具钳工实训与职业技能鉴定》增加了工具钳工职业概况等内容，将更有利于工具钳工的教学与培训。

《实训与职业技能鉴定系列教材：工具钳工实训与职业技能鉴定（修订版）》主要根据职业学校机械类专业教学指导方案，参照劳动和社会保障部制定的工具钳工国家职业标准及相关的职业技能鉴定规范进行编写。

书中主要包括工具钳工的相关知识、工具钳工技能操作、工具钳工职业技能鉴定考核等内容。

《实训与职业技能鉴定系列教材：工具钳工实训与职业技能鉴定（修订版）》的编写突出了职业教育特色，可用于职业院校各专业的钳工实践教学，也可用于中级、高级工具钳工职业技能培训和职业技能鉴定的辅导教材，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

<<工具钳工实训与职业技能鉴定>>

书籍目录

序前言第一篇 工具钳工相关知识第一章 工具钳工常用量具和量仪第二章 工具钳工基础知识第一节 划线第二节 錾削第三节 锉削第四节 锯割第五节 钻孔第六节 扩孔第七节 铰孔第八节 铰孔第九节 攻螺纹第十节 套螺纹第十一节 刮削第十二节 研磨第二篇 技能操作第一章 入门指导第二章 平面划线第三章 錾削第一节 錾削姿势第二节 錾子的刃磨与热处理第三节 錾削平面第四节 錾切板料第四章 锯割第五章 锉削第一节 锉削姿势第二节 锉削平面第三节 锉削长方体第四节 锉削曲面和通孔第六章 钻孔铰孔铰孔第一节 钻孔第二节 铰孔第三节 铰孔第七章 攻螺纹套螺纹第一节 攻螺纹第二节 套螺纹第八章 综合练习第一节 制作对口夹板第二节 制作錾口榔头第三节 锉削凸凹体第四节 锉配角度样板第五节 制作100mm刀口角尺第九章 刮削与研磨第一节 刮刀的刃磨与热处理第二节 手刮法第三节 挺刮与原始平板的刮削第四节 平行面和垂直面的刮削第五节 曲面刮削第六节 研磨平面第十章 矫正与弯曲第十一章 立体划线第十二章 复合作业第一节 制作内、外卡钳第二节 制作划规第三篇 职业技能鉴定考核第一章 中级工知识试题第二章 中级工技能考核试题第三章 中级工模拟试卷第四章 高级工知识试题第五章 高级工技能考核试题第六章 高级工模拟试卷第七章 答案附录附录1 工具钳工职业概况附录2 工具钳工职业基本要求附表附表1 初级工工作要求附表2 中级工工作要求附表3 高级工工作要求附表4 立钻的一级保养内容和要求附表5 普通公制螺纹攻丝底孔直径附表6 普通英制螺纹攻丝底孔直径附表7 管牙螺纹攻丝底孔直径附表8 套丝圆杆直径附表9 Rn的数值参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>