第一图书网, tushu007.com

<<工具钳工实际操作手册>>

图书基本信息

书名：<<工具钳工实际操作手册>>

13位ISBN编号：9787538156775

10位ISBN编号：7538156771

出版时间：2009-10

出版时间：叶旭明,郭易,等、叶旭明、郭易、 周兆元 辽宁科学技术出版社 (2009-10出版)

作者：叶旭明，等 编

页数：721

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

机械制造业是技术密集型的行业，而工具钳工又是机械制造业的重要工种之一。
现代工业的迅猛发展和新技术、新工艺、新材料、新设备的不断涌现，对工具钳工技术的要求也越来越高。
工具钳工工作涉及的专业面宽，需要的知识比较广，在工作中往往要用到较多的专业资料。
本手册旨在为广大工具钳工提供一本比较完备而实用的技术资料性工具书，帮助其提高操作技能、技术水平和素质。
　本手册包括工具钳工需要的内容。
在编写过程中，力求坚持以实用为主，尽量做到内容图表化；尽量采用最新的国家标准和法定计量单位，并兼顾完整性和科学性。
手册内容简明、数据准确、工艺先进、资料切合生产实际，可供从事工具钳工工作的工人和技术人员查阅。
　手册共分五章。
第一章介绍工具钳工常用资料及有关计算公式和数据，第二章介绍工具钳工常用量仪与测量方法，第三章介绍工具钳工基本操作，第四章介绍机床夹具，第五章介绍模具的制造与装配。

书籍目录

第一章　工具钳工常用资料　第一节　一般常用资料　一、常用的计量单位和换算　二、常用物理参数　三、钳工常用数学　第二节　机械制图　一、机械制图基础　二、机械图样的识读　第三节　公差与配合　一、尺寸的公差与配合（尺寸的极限与配合）　二、形状和位置公差　三、表面粗糙度 第四节　金属材料及热处理　一、金属材料　二、钢的热处理第二章　工具钳工常用量仪及设备 第一节　常用量具　一、常用术语　二、千分尺　三、游标卡尺　四、游标万能角度尺　五、正弦规　六、光滑极限量规 第二节　精密量仪　一、测量平面度误差和直线度误差的量具　二、齿轮测量的项目及量仪　三、光学分度头　四、万能工具显微镜　五、测量工具的选择 第三节　常用设备　一、虎钳　二、台式钻床　三、立式钻床　四、摇臂钻床　五、手电钻　六、剪板机　七、砂轮机第三章　工具钳工基本操作　第一节　划线　一、划线的常用工具及使用方法　二、划线方法及工艺　三、操作实例 第二节　錾削、锯削及锉削加工　一、錾削　二、锯削　三、锉削第三节　钻孔与铰孔　一、钻削设备及装夹工具　二、钻孔　三、扩孔和锪孔　四、铰孔　五、加工实例　第四节　攻螺纹与套螺纹　一、攻螺纹　二、套螺纹　三、加工实例 第五节　刮削　一、刮削工具　二、刮削方法　三、加工实例 第六节　研磨　一、研磨工具和研具材料　二、研磨方法　三、加工实例　四、研磨常见缺陷、产生原因及预防方法第四章　机床夹具　第一节　概述　一、工件定位原理　二、机床夹具分类　三、夹具组成 第二节　机床夹具元件　一、定位元件　二、支承元件　三、夹紧元件　四、对刀元件　五、导向元件　六、操作元件　七、对定元件　八、其他元件 第三节　典型机床夹具设计要点　一、钻床夹具　二、镗床夹具　三、铣床、刨床夹具　四、定位机构　五、夹紧机构　六、自动定心机构　七、分度机构 第四节　组合夹具　一、组合夹具分类　二、组合夹具元件 第五节　夹具公差配合　一、常用夹具元件的公差配合选择　二、夹具各元件间相互位置和相关尺寸公差的确定 第六节　夹具设计和使用中的问题及其处理方法第五章　模具的制造与装配 第一节　概述　一、模具分类　二、模具组成 第二节　冷冲压模具　一、冲裁模具　二、弯曲模具　三、常用模具元件　第三节　塑料模具　一、塑料模具设计常用资料　二、塑料模具常用结构零件 第四节　模具材料的选用及热处理　一、模具材料及热处理　二、模具零件的表面强化　三、模具用有色金属及其合金参考文献

章节摘录

插图：第一章 工具钳工常用资料第一节 常用量具工具钳工常用量具根据其不同的结构、用途、特点，大致可分为三类。
1.标准量具是用以代表测量单位倍数和分数的量具。
这类量具在测量中用来体现标准量，用它校对和调整其他量具。
按其是否有刻线，可分为定值标准量具（如量块、直角尺、角度快规等）和变标准量具（如有刻线米尺、量角器等）。
2.极限量具是一种专用检验量具，没有刻线，不能量出零件的具体尺寸，但能确定零件尺寸是否在公差范围内，如各种极限量规。
3.通用量具有刻度，可以测量一定范围内的各种尺寸。
常用的有游标量具（如游标卡尺、高度游标尺、游标量角器）和测微量具（如千分尺），还有指示表、测长仪、三坐标测量机等。
一、常用术语1.测量的常用术语测量——把一个被测量值与单位量进行比较的过程。
刻线距离——刻度尺上相邻两刻线间距离。
刻度值——刻度尺上每个刻度间距所代表的长度单位数值。

编辑推荐

《工具钳工实际操作手册》为辽宁科学技术出版社出版。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com