

<<气焊、气割工艺与操作技巧>>

图书基本信息

书名：<<气焊、气割工艺与操作技巧>>

13位ISBN编号：9787538165104

10位ISBN编号：753816510X

出版时间：2010-7

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：《焊接工艺与操作技巧丛书》编委会 编著

页数：187

字数：160000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<气焊、气割工艺与操作技巧>>

### 内容概要

本书共分6章，分别介绍了气焊、气割设备和工具、气焊工艺与操作技巧、常用金属材料的气焊、气体火焰堆焊、手工和机械气割及气焊、气割安全技术等内容，并配以实例讲解，以利于读者从这些实例中得到启发，并在实际生产中起到借鉴作用。

本书采用新规范、新标准，内容通俗、特别注重实用性，可供各行各业的焊工、焊接技术人员学习使用。

## &lt;&lt;气焊、气割工艺与操作技巧&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 气焊与气割基础知识 第一节 气焊、气割用材料 一、氧气 二、乙炔 三、液化石油气 四、气焊丝和气焊熔剂 第二节 气焊、气割用设备 一、氧气瓶 二、乙炔瓶 三、液化石油气瓶 四、回火防止器 第三节 气焊、气割设备、工具及材料 一、减压器 二、焊炬 三、割炬 四、辅助工具

第二章 气焊工艺与操作技巧 第一节 气焊焊接工艺的选择技巧 一、焊接火焰 二、气焊焊接工艺参数选择 第二节 焊前准备 一、焊丝和焊件表面的清理 二、氧-乙炔焰的点燃 三、氧-乙炔焰的调节 四、预热 五、定位焊 第三节 基本操作技巧 一、氧-乙炔焰的点燃、调节和熄灭 二、起焊 三、焊嘴和焊丝的运动技巧 四、接头与收尾操作技巧 五、左焊法和右焊法 第四节 各种空间位置的操作要点 一、平焊操作要点 二、横焊操作要点 三、立焊操作要点 四、仰焊操作要点 第五节 板的气焊操作技巧 一、板的平焊 二、板的横焊 三、板的立焊 四、板的仰焊 第六节 管子的气焊操作技巧 一、水平转动管的气焊操作技巧 二、垂直固定管的气焊操作技巧 三、水平固定管的气焊操作技巧 第七节 容器的气焊操作技巧 一、筒体纵缝的焊接 二、容器环缝的焊接 三、容器的焊补 第八节 气焊常见缺陷与防止措施 一、焊缝尺寸不符合要求 二、咬边 三、烧穿 四、焊瘤 五、夹渣 六、未焊透 七、过热和过烧 八、凹坑 九、气孔 十、裂纹

第三章 常用金属材料的气焊工艺与操作技巧 第一节 碳钢的气焊工艺与操作技巧 一、低碳钢 二、中碳钢 三、高碳钢 第二节 低合金钢的气焊工艺与操作技巧 一、焊接性 二、16Mn钢的气焊工艺 第三节 珠光体耐热钢的气焊工艺与操作技巧 一、焊接性 二、气焊工艺 第四节 不锈钢的气焊工艺与操作技巧 一、焊接性 二、气焊工艺 第五节 铸铁的补焊工艺与操作技巧 一、铸铁的补焊方法 二、灰口铸铁 三、球墨铸铁 第六节 铜及铜合金的气焊工艺与操作技巧 一、焊接性 二、气焊工艺 第七节 铝及铝合金的气焊工艺与操作技巧 一、焊接性 二、气焊工艺 第八节 气焊操作实例 一、锅炉过热器15CrMo钢管的对接气焊 二、不锈钢(1Cr18Ni9Ti)薄壁桶的气焊 三、摇臂柄(灰口铸铁)的气焊修复 四、柴油机缸体裂纹的气焊修复 五、导电铝排的气焊

第四章 气焊的其他应用技巧 第一节 气体火焰堆焊 一、气体火焰堆焊的特点 二、气体火焰堆焊工艺 三、气体火焰堆焊技巧实例 第二节 气体火焰钎焊工艺与操作技巧 一、钎料和钎剂的选择 二、钎焊工艺 三、同种金属气体火焰钎焊的操作技巧 四、异种金属气体火焰钎焊的操作技巧

第五章 气割工艺及操作技巧 第一节 气割工艺基础 一、气割的过程 二、切割氧流与垂直度 三、气割的条件 四、各种金属材料的气割性能 五、气割规范的选择 第二节 手工气割操作技巧 一、气割前准备工作 二、基本姿势与操作技巧 三、立割与横割的操作技巧 四、气割接头的操作技巧 五、割孔的操作技巧 第三节 机械气割操作技巧 一、机械气割的参数选择与尺寸控制 二、CG1-30型气割机的操作 三、仿形气割机的操作 四、门式切割机操作 五、数控切割机操作 六、常用机械气割机的维护和保养 第四节 气割操作技巧应用 一、角钢的气割 二、槽钢的气割 三、工字钢的气割 四、圆钢的气割 五、钢板的手工气割 六、圆管的气割 七、坡口的气割 八、表面气割 九、气割割圆 十、特殊气割 第五节 气割质量标准与检验 一、气割质量标准 二、切割面质量的检验

第六章 气焊、气割安全技术参考文献

<<气焊、气割工艺与操作技巧>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>