

<<数控车削编程技术>>

图书基本信息

书名：<<数控车削编程技术>>

13位ISBN编号：9787538169836

10位ISBN编号：7538169830

出版时间：2011-7

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：黄俊刚，沈建峰 主编

页数：218

字数：300000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削编程技术>>

内容概要

本书主要介绍数控车削编程技术。包括数控车编程基础、单一循环指令的编程与应用、复合循环指令的编程与应用、螺纹加工工艺与编程、用户宏程序及应用等内容。本书简明扼要、图文并茂、通俗易懂，针对每个知识点配备了大量的实例。并以岗位需求和职业能力为依据，融合相关职业资格标准，有浅至深，有小到大，循序渐进，对每个项目提出了明确的工作任务及要求，引领整个的学习过程。

<<数控车削编程技术>>

书籍目录

第一章 数控车床编程基础

- 第一节 认识数控车床的坐标系
- 第二节 认识数控车床加工程序
- 第三节 快速定位与直线插补指令
- 第四节 圆弧插补指令
- 第五节 倒圆与倒角指令
- 第六节 数控加工工艺文件
- 第七节 数控车床的日常维护和保养

第二章 单一循环指令的编程与应用

- 第一节 刀具功能
- 第二节 内、外径切削指令G90
- 第三节 端面车循环G94

第三章 复合循环指令的编程与应用

- 第一节 粗、精车循环G71、G70
- 第二节 平端面粗车G72
- 第三节 型车复合循环G73
- 第四节 切槽循环G74、G75
- 第五节 子程序的编程与应用
- 第六节 综合编程实例

第四章 螺纹加工工艺与编程

- 第一节 G32、G34螺纹指令
- 第二节 G92、G76螺纹循环指令

第五章 宏程序

- 第一节 A类宏程序
- 第二节 B类宏程序

第六章 编程与加工实例

- 第一节 数控车综合实例1
- 第二节 数控车综合实例2
- 第三节 数控车综合实例3
- 第四节 数控车综合实例4
- 第五节 数控车综合实例5
- 第六节 数控车综合实例6
- 第七节 数控车综合实例7
- 第八节 数控车综合实例8
- 第九节 数控车综合实例9
- 第十节 数控车综合实例10

参考文献

<<数控车削编程技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>