<<数控车床操作与编程疑难问答>>

图书基本信息

书名:<<数控车床操作与编程疑难问答>>

13位ISBN编号:9787538172300

10位ISBN编号:7538172300

出版时间:2012-4

出版时间:曹亚军辽宁科学技术出版社 (2012-04出版)

作者:曹亚军

页数:266

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<数控车床操作与编程疑难问答>>

内容概要

《数控车床操作与编程疑难问答》主要分机床操作、刀具、工艺编程和机床通信四部分,涉及有关数控车床操作与编程工作中最基本的内容。

本书的重点是数控车床的操作与编程,在编写过程中力求把实用性放在第一位。

书中所列的各种问题基本上立足于实践,其答案具有很强的实践指导性,能够帮助操作者解决一些实际问题。

书中采用大量的图片和实例来解答各种问题,避免用空洞的理论进行说教,力求使读者通过各种实例能够快速理解枯燥的理论知识。

<<数控车床操作与编程疑难问答>>

书籍目录

- 一、机床操作 1. 数控车床有何特点?
- 2. 怎样维护保养数控车床?
- 3. 如何避免因操作与编程原因而造成事故?
- 4. 什么是机床坐标系与工件坐标系?
- 5. 怎样进行数控车床回参考点操作?
- 6. 前置刀架与后置刀架有何区别?
- 7. 怎样确定编程原点?
- 8. 对刀时要注意什么问题?
- 9. 怎样进行刀具几何补偿?
- 10.怎样进行刀具的半径补偿?
- 11. 怎样正确使用液压卡盘?
- 12. 数控车床操作面板上的按钮开关如何操作?
- 13.操作面板上的各种倍率切换开关如何使用?
- 14. 怎样手动中断程序的运行?
- 15. 怎样使用手动数据输入功能?
- 二、刀具 16.数控可转位刀片的型号代码有何含义?
- 17.数控车刀刀柄的型号代码有何含义?
- 18. 螺纹刀具与切断、切槽刀具的型号代码怎样表示?
- 19.内、外螺纹刀片与刀杆有何区别?
- 20. 怎样合理选择刀具?
- 三、工艺、编程 21.数控车床编程时的G代码有哪些?
- 22.辅助功能M代码有什么用途?
- 23. 什么是主轴功能s、进给功能F和刀具功能T?
- 24. 编程时如何选择合理的切削用量?
- 25. 数控加工程序的格式如何写?
- 26. 如何使用绝对值编程与增量值编程?
- 27. 暂停指令G04有何用途?
- 28. 什么是宏程序?
- 29. 如何使用子程序编程?
- 30. 怎样编制倒角程序?
- 31. 怎样直接用角度值编程?
- 32.如何使用单一循环指令编程?
- 33. 多重循环指令有何功能?
- 34. 如何使用多重循环指令编程?
- 35. 西门子系统中如何使用钻孔循环?
- 36. 西门子系统中如何使用切槽循环?
- 37. 西门子系统中如何使用毛坯切削循环?
- 38. 加工螺纹时怎样确定各种编程数据?
- 39. 螺纹加工时有何注意事项?
- 40. 怎样使用单一型螺纹切削循环功能?
- 41. 怎样使用螺纹切削复合循环功能?
- 42. 西门子系统如何加工螺纹?
- 43. 怎样切削右旋螺纹和左旋螺纹?
- 44. 怎样加工多头螺纹?
- 45.怎样加工梯形螺纹?

<<数控车床操作与编程疑难问答>>

- 46. 怎样加工英制锥管螺纹?
- 47. 怎样加工美制管螺纹?
- 48. 怎样确定cAxA数控车编程软件的编程步骤?
- 49. 使用cAxA数控车加工凹轮廓时怎样设置刀具参数?
- 四、机床通信 50. 数控车床怎样与计算机建立通信?
- 51. 怎样使用windows xP中的"超级终端"进行数据传输?
- 52. FANuc系统怎样进行数据传输?
- 53.广州数控系统怎样进行数据传输?
- 54. 华中数控系统怎样进行数据传输?
- 55. 西门子数控系统怎样进行数据传输?

参考文献

<<数控车床操作与编程疑难问答>>

编辑推荐

曹亚军编著的《数控车床操作与编程疑难问答》主要分机床操作、刀具、工艺编程和机床通信四部分 ,涉及有关数控车床操作与编程工作中最基本的内容。

本书的重点是数控车床的操作与编程,在编写过程中力求把实用性放在第一位。

书中所列的各种问题基本上立足于实践,其答案具有很强的实践指导性,能够帮助操作者解决一些实际问题。

书中采用大量的图片和实例来解答各种问题,避免用空洞的理论进行说教,力求使读者通过各种实例能够快速理解枯燥的理论知识。

<<数控车床操作与编程疑难问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com