第一图书网, tushu007.com

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787538173543

10位ISBN编号：7538173544

出版时间：2012-4

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：卢庆生

页数：392

字数：318000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《技术工人上岗必读-钳工》，本书介绍的内容是中小型企业钳工应掌握通用基础知识和基本操作技能，以实用，够用为原则，精选出在实际工作中常见的，经过实践验证，确实可靠的技术内容，对所选的资料和有关文献经过反复核对，精心加工。
本书图文并茂，一目了然，内容翔实，通俗易懂。
本书共分八章，主要内容包括：钳工基础知识、划线、锯削、錾削和锉削、钻孔、扩孔、焊接、铆接、螺纹加工、装配、修理等知识。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第一章　钳工基础知识
　第一节 钳工基本概念
　　一、钳工工作的主要内容
　　二、钳工常用设备和量具
　　三、安全文明生产的基本要求
　第二节 公差配合与表面粗糙度
　　一、极限与配合的基本知识
　　二、极限与配合制
　　三、表面粗糙度
　　四、表面形状和位置公差
　第三节 金属材料常识
　　一、金属材料的分类
　　二、金属材料牌号表示方法
第二章　划线
　第一节 划线工具及其使用
　第二节 划线基准
　　一、找正工件基准的方法
　　二、平面划线基准
　　三、立体划线基准
　　四、划线前的准备工作
　　五、安全文明生产要点
　第三节 划线时的找正与借料
　　一、找正的目的和原则
　　二、借料
　第四节 划线方法与实例
　　一、划线方法
　　二、操作实例
第三章　锯削、錾和锉削
　第一节 锯削
一、手锯
二、锯削方法
三、操作实例
　第二节　錾削
　　一、基本知识
　　二、钳工常用的錾削方法
　　三、錾削产生废品的原因与防止方法
　　四、錾削作业安全技术
　　五、錾削操作实例
　第三节　锉削
　　一、钳工锉刀
　　二、锉刀的选用和保养
　　三、锉削方法
　　四、锉削质量检测
　　五、操作实例
第四章　钻孔、扩孔、锪孔］铰孔

第一图书网, tushu007.com

第一节 钻孔
一、钻孔机具
第五章　锡焊、铆接、矫正与弯曲
第六章　螺纹加工
第七章　刮削和研磨
第八章　装配
第九章　修理
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com