

<<数控铣床及加工中心操作与编程疑>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床及加工中心操作与编程疑难问答>>

13位ISBN编号：9787538176216

10位ISBN编号：7538176217

出版时间：2012-10

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：曹亚军

页数：263

字数：360000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床及加工中心操作与编程疑>>

内容概要

本书主要分机床操作，刀具，工艺、编程和自动编程与机床通信四部分，涉及有关数控铣床与加工中心操作与编程工作中最基本的内容。

本书的重点是数控铣床与加工中心的操作与编程。

在机床操作部分，详细介绍了常见的日常操作内容，包括夹具的选用、工件的装夹与找正、刀库的正确使用、对刀操作等。

在工艺编程部分，内容主要侧重于手工编程。

在自动编程部分，本书简略介绍了两款自动编程软件的编程流程。

作者简介

作者曹亚军多年从事数控铣床及加工中心的技术工作，有丰富的实践经验和理论知识

<<数控铣床及加工中心操作与编程疑>>

书籍目录

一 机床操作

- 01 数控铣床与加工中心有何异同？
- 02 如何维护保养数控铣床和加工中心？
- 03 如何安全使用数控铣床和加工中心？
- 04 如何操作数控铣床和加工中心？
- 05 数控铣床与加工中心常用夹具有哪些？
- 06 选用夹具时应注意什么？
- 07 工件如何装夹和找正？
- 08 如何正确使用刀库？
- 09 数控铣床和加工中心的坐标轴是如何规定的？
- 10 机床坐标系和工件坐标系之间有何关系？

II 数控铣床和加工中心如何进行换刀？

- 12 如何通过对刀确定工件坐标系？
- 13 如何设置刀具长度补偿？
- 14 如何使用刀具半径补偿？

二 刀具

- 15 数控铣床与加工中心常用的刀具有哪些？
- 16 什么是数控铣床和加工中心工具系统？
- 17 数控机床用刀具材料有哪些？
- 18 如何合理地选用刀具？

三 工艺，编量

- 19 如何分析、翻订零件的加工工艺？
- 20 怎样确定走刀路线？
- 21 什么是顺铣和逆铣？

<<数控铣床及加工中心操作与编程疑>>

- 22 编程代码有哪些？
- 23 程序的格式如何写？
- 24 如何使用G92设定工件坐标系？
- 25 如何使用G54 ~ G59设定工件坐标系？
- 26 如何使用坐标平移功能？
- 27 如何使用刀具补偿编程？
- 28 绝对值指令G90与增量值指令G91有何区别？
- 29 如何使用G28指令编程？
- 30 如何使用子程序编程？
- 31 如何使用坐标旋转编程？
- 32 如何使用比例缩放功能？
- 33 如何使用坐标镜像编程？
- 34 如何铣削圆弧？
- 35 什么是孔加工固定循环？
- 36 如何使用钻、铰、铰类固定循环编程？
- 37 如何使用攻丝固定循环编程？
- 38 如何使用镗孔固定循环编程？
- 39 如何使用极坐标指令编程？
- 40 如何铣削螺纹？
- 41 如何使用分度工作台？
- 42 什么是宏程序？
- 43 如何使用任意角度倒角c和倒圆角R功能编程？
- 44 如何使用G10进行数据设置？

四 自动编层与机床通信

<<数控铣床及加工中心操作与编程疑>>

- 45 国内常见的自动编程软件有哪些？
- 46 如何选择和学习自动编程软件？
- 47 如何确定CAXA制造工程师的编程流程？
- 48 如何确定EdgeC2AM的编程流程？
- 49 数控铣床和加工中心如何与计算机进行程序传输？
- 50 在FANUC数控机床上如何使用存储卡？

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>