

图书基本信息

书名：<<99招让你成为钣金工能手/农家书屋九九文库>>

13位ISBN编号：9787539259185

10位ISBN编号：7539259183

出版时间：2010-12

出版时间：江西教育出版社

作者：黄鹤

页数：162

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

钣金是一门综合性技术，理论和实践结合性强，其工艺流程的合理性和工人操作水平的高低直接影响着机械产品的制造质量。

钣金技术的应用几乎遍布各个行业，在机械产品制造中，很多机械工件都是通过钣金技术完成的。

《99招让你成为钣金工能手》内容涵盖了钣金生产制造的全过程，系统地介绍了钣金基础知识及操作技能，内容包括识图展开、下料、加工成形、焊接、装配、矫正质检等。通俗易懂，逻辑性、实用性强。

书籍目录

第一章 11招教你识图展开招式1：零件的形状结构表达招式2：钣金结构装配图招式3：常用金属材料招式4：钣金识图程序及步骤招式5：线形放样招式6：结构放样招式7：平行线展开法及步骤招式8：放射线法展开及步骤招式9：三角形法展开及步骤招式10：复杂构件的经验展开法招式11：不可展开的近似展开法第二章 19招教你精准下料招式12：下料过程分类招式13：下料准备招式14：加工前材料检验和变形矫正招式15：下料的划线和号料招式16：合理用料招式17：手工下料招式18：手工下料的安全措施以及下料后的矫正招式19：小型电动工具及其下料使用招式20：气割下料招式21：常用剪切方法及特点招式22：机械冲断下料招式23：机械冲裁下料招式24：冲切和冲裁安全操作招式25：振动剪招式26：龙门剪板机及其操作招式27：圆盘滚刀剪切机招式28：联合剪切机招式29：高压水切割招式30：机械加工机床切割及切割下料机械安全操作规程第三章 20招教你掌握加工成形工艺招式31：成形加工的准备招式32：管材的弯曲成形招式33：管材手工弯曲成形招式34：管材机械弯曲成形招式35：型钢弯曲成形招式36：卷板机工作原理及工艺过程招式37：卷板质量缺陷及防治招式38：板材手工弯曲成形招式39：板材冲压弯曲成形招式40：折弯机和压力机招式41：弯头、三通管和膨胀节的制作招式42：冲压成形招式43：手工操作加工成形招式44：旋压成形招式45：机械加工成形招式46：手工冲压成形招式47：厚板工件的冲压成形招式48：管料的冲压成形招式49：冲裁成形招式50：体积成形第四章 20招教你焊接和连接工艺招式51：焊条电弧焊招式52：埋弧焊招式53：气体保护焊招式54：钨极氩弧焊招式55：点焊招式56：对焊招式57：凸焊招式58：缝焊招式59：气焊招式60：钎焊招式61：带极堆焊技术招式62：等离子弧焊招式63：摩擦焊招式64：铆接招式65：螺栓连接招式66：胀接招式67：咬接招式68：粘接招式69：钢材的焊接性能第五章 12招教你装配方法招式70：产品组装原理及条件招式71：装配工具及使用方法招式72：装配方式与支承形式招式73：产品的装配特点及注意事项招式74：装配前的准备招式75：装配工件的定位招式76：装配中的定位焊招式77：其他装配方法简单介绍招式78：简单钢结构的装配招式79：复杂钢结构的装配招式80：装配质量的控制招式81：装配质量的检验第六章 18招教你做好矫正质检和验收招式82：钢材变形的矫正原理和基本方法招式83：手工矫正招式84：板料变形的手工矫正招式85：扁钢变形的矫正招式86：角钢和圆钢变形的矫正招式87：槽钢和工字钢变形的矫正招式88：机械矫正的基本方法招式89：火焰矫正的原理招式90：钢板的矫正招式91：型钢的矫正招式92：常用的机械矫正的原理和方法招式93：焊件变形的矫正招式94：焊接质量的过程检验招式95：焊接终检验收招式96：压力容器产品的质量检验招式97：产品的无损探伤检测招式98：耐压试验招式99：钢结构的质量验收

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>