

<<生产率>>

图书基本信息

<<生产率>>

内容概要

20世纪最后10年，美国的经济复苏大大好于预期，保持较高的增速持续增长，成为克林顿政府的一笔丰功伟绩，当时社会热议，本书正是在这一背景下开展的研究。

本书从战后美国经济的增长分析开始，阐述了美国的IT投资浪潮扩展到其他工业化国家的情形，之后跟踪单独行业的变化来考察美国经济的复苏，用产出 - 中间投入、GDP增值等定义用数据建模的方式细化分析，最后总结性地提出互联网经济学的新议题。

<<生产率>>

作者简介

<<生产率>>

书籍目录

第1章 理解信息时代

- 1.1 更快, 更好, 更便宜
- 1.2 信息技术的经济影响

第2章 总量增长核算

- 2.1 信息技术的作用
- 2.2 美国经济复苏
- 2.3 传统增长核算的终结

第3章 信息技术与G7国家的经济增长

- 3.1 引言
- 3.2 投资和全要素生产率
- 3.3 信息技术投资
- 3.4 不同的方法
- 3.5 结论

第4章 不断变化的产出和中间品投入结构

- 4.1 引言
- 4.2 方法论
- 4.3 数据和调整
- 4.4 数据问题和比较
- 4.5 分产业的产出和中间品投入估计
- 4.6 结论

附录

第5章 资本服务与信息技术

- 5.1 引言
- 5.2 方法
- 5.3 数据
- 5.4 结果
- 5.5 结论

第6章 劳动投入和教育回报

- 6.1 引言
- 6.2 方法
- 6.3 数据和实施
- 6.4 总劳动投入
- 6.5 产业水平上的劳动投入
- 6.6 结论

附录

第7章 美国工业劳动生产力的增长

- 7.1 引言
- 7.2 测量产业劳动生产率
- 7.3 劳动生产率结论
- 7.4 小结

第8章 美国经济复苏的产业根源

- 8.1 引言
- 8.2 方法
- 8.3 实证结果
- 8.4 结论

<<生产率>>

第9章 网络时代的经济学
参考文献

章节摘录

资本质量的作用强调了资本投入的不变质量指标与资本存量之间的差异。资本质量会随着时间发生许多重要变化，并且国家之间也存在许多持久性的差异，因此经济绩效的国际比较必须考虑到资本投入的异质性。

加拿大的资本质量在1980-2001年的大多数时间里都领先于其他国家，而日本则在G7国家中垫底。

我们在表3.8中总结了人均资本投入、人均资本存量和资本质量的增长率。

意大利的资本投入增长在1980-1989年领先于其他国家，而加拿大则落后于其他国家。

英国在1989-1995年居于领先地位，而加拿大仍远远落后于其他G7国家。

美国从1995年之后占据了领先地位。

除英国外的所有G7国家在1989年之后都经历了资本投入增长的放缓，1990年之后，美国、加拿大、法国和意大利的增长出现回升。

劳动投入的不变质量指标利用每小时劳动报酬对不同类别的工作时间进行加权。

工作时间的指标无法考虑质量差异的影响。

劳动投入与工作时间之比度量了一小时劳动的平均质量，正如其边际产出所反映的一样。

这代表了劳动投入的不变质量指标，比如库兹涅茨（Kuznets，1971）和索洛（Solow，1970）所用的，工作时间指标之间的差异。

在表3.11中，我们给出了G7国家在1980-2001年间相对于2000年美国的人均劳动投入水平。

日本在1980-1995年间领先于其他国家，美国在2001年领先，而法国和意大利则落后于其他国家。

日本的劳动投入几乎是意大利的2倍，美国在这一时期自始至终均领先于其他G7国家。

英国直到1995年都在G7中位列第三。

意大利和法国则在整个这段时期一直落后于其他G7国家。

人均工作时间的情况与劳动投入相似，但是存在许多重要差异。

日本的人均工作时间最长。

美国、加拿大和英国基本上同步变动。

英国在1980年和1989年位列第二，而美国则在1995年和2001年位列第二。

法国和意大利在1980-2001年间落后于其他G7国家。

劳动质量强调了劳动投入与工作时间之间的差异。

德国的劳动质量在1980-2001年间自始至终均领先于其他国家，美国则紧随其后。

加拿大、英国、法国和日本在这段时期的劳动质量水平相似，但都不及日本和美国的水平。

意大利的劳动质量则在G7国家中垫底。

.....

编辑推荐

《服务经济译丛·生产率：信息技术与美国经济复苏》阐述了自1995年以来，信息技术对美国及全球经济体系所带来的影响，追溯美国经济复苏性增长的源头。

作者戴尔·乔根森使用数量分析方法，评估1989—2004年间信息技术对经济发展的贡献。

作者在书中所用的方法，已成为生产力测算的国际标准，这项研究也成为分析信息技术与经济增长之间关系的一个范本。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>