第一图书网, tushu007.com

<<特种植物油脂加工实用新技术>>

图书基本信息

书名：<<特种植物油脂加工实用新技术>>

13位ISBN编号：9787543326804

10位ISBN编号：7543326809

出版时间：2010-3

出版时间：天津科技翻译出版公司

作者：李淑芳 编

页数：66

字数：40000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

随着社会经济的发展和人民生活水平的提高，消费者对食用油的需求呈现出多样化的趋势，对食用油的要求也越来越高，不仅关心油品的质量，而且还十分关心油脂的营养价值和功效，尤其是对特种油脂十分关注。
所谓特种油脂，就是利用特种油料生产的油脂。
中国幅员辽阔，油料作物品种繁多，除了一般的大宗油料如大、豆、花生和油菜籽外，还有小批量的特种油料，如：芝麻、向日葵、杏仁、核桃、胡麻、沙棘、红花、苏籽及月苋草等。
这些特种油料作物大多栽培适应性强，耐贫瘠、耐干旱，适于我国大部分地区种植，并且含油率高。
中国油脂年产量为1440万吨，是世界油料生产大国。
近年来，随着制油业技术的发展，我国的油脂加工量从13.6%上升到16.6%，油脂产品的品质得到了很大改善，生产设备的自给能力也在不断加强。
据不完全统计，全国较具规模的制油厂已达2000多家。
中国油脂产业正以年均5%～6%的速度增长，而小包装油却以每年20%～30%的增长速度成长。
同时，国家要求散装油强制退出市场，为发展小包装油、特种食用油创造了市场空间。

第一图书网, tushu007.com

<<特种植物油脂加工实用新技术>>

内容概要

本丛书立足中国北方农村和农业生产实际，兼顾全国农业生产的特点，以推广知识、指导生产、科学经营为宗旨，以多年、多领域的科研、生产实践经验为基础，突出科学性、实用性、新颖性。语言通俗易懂，图文并茂，尽量做到“看得懂、学得会、用得上”。

本丛书涉及种植、养殖、农产品加工、农产品流通与经营、休闲农业、资源与环境等多个领域，使农民在家就可以走进专家的“课堂”，学到想要了解的知识，掌握需要的技能，解决遇到的实际难题。

第一图书网, tushu007.com

作者简介

李淑芳，硕士，助理研究员，于天津市林业果树研究所从事农产品加工及天然产物提取研究，近年以食用茵深加工和功效成分提取研究为主，曾参加多项国家级、省部级项目，发表论文10余篇，其中“灵芝多糖含量的苯酚-硫酸法检测研究”获得天津市农业科学院侯锋科技论文奖三等奖

第一图书网, tushu007.com

<<特种植物油脂加工实用新技术>>

书籍目录

第一章 特种植物油料及其油脂概述 一、核桃和核桃仁油 二、杏仁和杏仁油 三、葡萄籽及葡萄籽油 四、玉米胚芽及玉米胚芽油 五、小麦胚芽及小麦胚芽油 六、沙棘及沙棘油 七、油茶籽及油茶籽油第二章 植物油脂的组成及特性 一、植物油脂的基本组成 二、油脂分类 (一)按饱和程度分类 (二)按碘值分类 三、植物油脂的物理特性值 (一)比重 (二)色泽 (三)气味 (四)黏度 (五)凝固点 (六)烟点、闪电和燃点 四、植物油脂的化学性质及特性值 (一)油脂水解及油脂酸价(AV) (二)油脂皂化值 (三)油脂的碘价(IV) (四)不皂化物 (五)油脂的氧化和酸败 (六)油脂的高温裂解第三章 植物油料的预处理新方法 一、植物油料的挤压膨化预处理 (一)油料挤压膨化的原理 (二)挤压膨化处理的作用 (三)挤压膨化设备 (四)特种植物油料的挤压膨化预处理示例 二、酶预处理方法 (一)油料酶预处理的原理和特点 (二)酶预处理取油工艺的分类及示例 (三)植物油料酶预处理工艺应用趋势 三、超声波预处理方法 四、微波预处理方法第四章 植物油脂制取新方法 一、水代法 二、低温冷榨法 三、超临界流体萃取法 (一)基本原理 (二)技术特点 (三)设备流程 (四)技术应用趋势 (五)超临界流体萃取工艺示例第五章 植物油脂精制加工的新技术 一、膜分离技术 二、分子蒸馏技术

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

插图：（三）挤压膨化设备油料挤压膨化预处理的主要设备是油料挤压膨化机，它有3种类型，即干式挤压膨化机、湿式挤压膨化机和高油料挤压膨化机。
干式挤压膨化机是在油料膨化前预先调整水分含量；湿式挤压膨化机是在挤压过程中喷人蒸汽来调节水分含量；高油料挤压膨化机是在控制速度、压力及水分的情况下，完成部分出油和挤压膨化过程。
其中，湿式挤压膨化机适用范围较广，但若对高油料进行一次性挤压膨化，则必须采用高油料挤压膨化机。
最早制造该设备的是美国艾迪森公司。
挤压膨化机的结构：在圆筒形机膛内，有一根挤压螺杆，该螺杆是一具有变化轴距或变化螺纹根圆直径的螺旋主轴。
机膛内壁上设置有破碎刮刀，物料出口端是一块具有一定形状模孔的造粒模板。
模板处设有随轴转动的切割器。
在进料端口的机壳上，设有加水管阀，可适时调节入机料水分。
在出料端机壳上设置数个蒸汽管阀，以作热源。
（四）特种植物油料的挤压膨化预处理示例工艺流程的关键在于控制进入的膨化物料的水分、膨化温度、膨化时间与膨化压力等工艺参数，针对不同的油料应进行相应的设计与调整。
几种特种植物油脂的挤压膨化浸出工艺流程如下。

第一图书网, tushu007.com

编辑推荐

《特种植物油脂加工实用新技术》：农民致富大讲堂系列丛书

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com