

<<塑料成型加工手册>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型加工手册>>

13位ISBN编号：9787543904545

10位ISBN编号：7543904543

出版时间：1995-6

出版时间：上海科学技术文献出版社

作者：钱知勉 等编

页数：510

字数：805000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料成型加工手册>>

### 内容概要

塑料成型加工者应对塑料的原料、成型工艺、机械设备、性能测试这四大部分有一个全面系统的了解才能加工出质优价廉又符合应用要求的塑料制品。

本书对各种合成树脂的单体合成、物化性质、加工特性及其用途；树脂中必需添加的各类助剂之作用机理和功效；占塑料制品加工量90%之五大成型工艺的基本原理与方法；主要成型机械与辅助设备的结构和选用；塑料成型模具的种类和设计要点；塑料的力学、热学、电学、化学等性能测试方法、仪器及其测试试样的处理条件等都作了详细的阐述。

## &lt;&lt;塑料成型加工手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第一编 合成树脂 第一章 塑料概论 第二章 聚烯烃 第三章 乙烯基树脂 第四章 丙烯酸树脂 第五章 聚酰胺 第六章 聚苯醚酯 第七章 氟树脂 第八章 纤维素树脂 第九章 不饱和聚酯 第十章 聚酰亚胺 第十一章 聚氨酯 第十二章 环氧树脂 第十三章 有机硅 第十四章 酚醛树脂 第十五章 氨基树脂 第二编 塑料助剂 第一章 助剂概论 第二章 增塑剂 第三章 稳定剂 第四章 改性剂 第五章 加工助剂 第六章 其它助剂 第三编 塑料成型工艺 第一章 塑料成型加工的理论基础 第二章 物料的配制 第三章 挤出成型 第四章 注射模塑 第五章 压缩模塑 第六章 压延成型 第七章 中空吹塑成型 第四编 塑料加工设备 第一章 绪论 第二章 塑料压机 第三章 开放式炼塑机 第四章 密闭式炼塑机 第五章 塑料挤出成型设备 第六章 塑料挤出成型设备 第七章 塑料注射成型机 第五编 塑料成型模具 第一章 塑料制件设计 第二章 塑料注射成型模具 第三章 塑料压制成型模具 第四章 塑料挤出成型机头 第五章 塑料模具材料、热处理及成型零件计算 第六章 塑料模具的冷却与加热 第六编 塑料性能测试 第一章 高聚物的力学性能 第二章 塑料力学性能测试 第三章 塑料的热学性能测试 第四章 塑料的物理性能测试 第七章 塑料电性能测试 第一章 绝缘材料电阻和电阻率的测量 第二章 绝缘材料的介电常数与介电损耗角正切测量 第三章 耐电压和介电强度试验 第五章 耐电弧性试验

<<塑料成型加工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>