第一图书网, tushu007.com

<<工程实习与训练>>

图书基本信息

书名：<<工程实习与训练>>

13位ISBN编号：9787543929883

10位ISBN编号：7543929880

出版时间：2006-8

出版时间：上海科学技术文献出版社

作者：吴小竹

页数：336

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《高等学校教材：工程实习与训练》包括常用钢铁材料及热处理、锻压、焊接、切削加工基础知识、车工、磨工、特种加工、钳工、零件表面处理、现代企业管理与产品质量控制等十三章。

<<工程实习与训练>>

书籍目录

第一章　金属材料及热处理第一节　概述第二节　碳钢第三节　合金钢第四节　铸铁第五节　铝及其合金第六节　钢的热处理第七节　铸铁的热处理第八节　铝合金的热处理第九节　热处理设备第十节　显微组织了解第十一节　常用钢材的火花鉴别第十二节　典型零件的热处理操作第十三节　热处理安全规程复习思考题第二章　铸造第一节　概述第二节　型砂和芯砂第三节　模样和芯盒第四节　手工造型和造芯第五节　机器造型和造芯第六节　浇注系统、冒口和冷铁第七节　合箱第八节　合金的熔炼及设备第九节　浇注、落砂、清理第十节　铸件的缺陷分析第十一节　特种铸造第十二节　典型铸造的造型过程第十三节　铸造安全操作规程复习思考题第三章　锻压第一节　概述第二节　锻件加热与冷却第三节　锻件加热设备第四节　锻造设备与工具第五节　自由锻造第六节　胎模锻与模锻第七节　金属的锻造性能及锻造流线第八节　锻件热处理第九节　板料加工第十节　锻造实训第十一节　锻压安全规程复习思考题第四章　焊接第一节　概述第二节　焊条电弧焊第三节　气体保护电弧焊第四节　电阻焊第五节　气焊与气割第六节　焊接与切割新技术简介第七节　焊接缺陷分析与检验第八节　焊接实训第九节　焊接安全规程复习思考题第五章　切削加工基础知识第一节　概述第二节　切削运动和切削用量第三节　零件加工质量第四节　常用量具第五节　机床的传动系统第六节　刀具材料第七节　切削液复习思考题第六章　车工第一节　概述第二节　车床第三节　车刀第四节　车床附件及工件装夹第五节　车床操作第六节　车削基本工艺第七节　车削实训第八节　车工安全规程复习思考题第七章　铣工第一节　概述第二节　铣床和附件第三节　铣刀和安装第四节　铣削加工复习思考题第八章　磨工第一节　概述第二节　砂轮第三节　外圆磨床及操作第四节　内圆磨床及操作第五节　平面磨床及操作第六节　光整加工第七节　先进磨削技术第八节　典型零件磨削操作实例第九节　磨工安全操作规程复习思考题第九章　数控机床切削加工第一节　概述第二节　数控车床加工第三节　数控铣床加工第四节　数控加工中心简述第五节　数控机床安全操作规程复习思考题第十章　特种加工第一节　概述第二节　电火花线切割加工第三节　电火花成形加工第四节　激光加工第五节　其他特种加工方法简介复习思考题第十一章　钳工第一节　概述第二节　划线第三节　锉削第四节　锯削第五节　钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹与套螺纹第六节　刮削第七节　研磨第八节　装配与拆卸第九节　典型零件的钳工操作第十节　钳工安全操作规程复习思考题第十二章　零件表面处理第一节　概述第二节　金属的腐蚀第三节　防止金属腐蚀的方法第四节　零件表面氧化处理第五节　零件表面磷化处理第六节　零件表面镀覆处理第七节　热喷涂技术第八节　气相沉积（真空镀膜技术）第九节　表面处理安全操作规程复习思考题第十三章　全面质量管理第一节　概述第二节　ISO质量保证体系第三节　质量管理原则第四节　质量体系的文件与结构复习思考题参考文献

编辑推荐

《高等学校教材：工程实习与训练》在内容取材上注意了与机械制造基础课堂理论教学教材的分工与衔接，调整了理论教学与实践教学内容的侧重比。
为体现工程实训以培养学生实践能力和动手能力为主的原则，书中对零件的加工工艺以过程操作为主，对设备的介绍以其基本结构和使用为主；在内容编排上，贯彻由浅人深、循序渐进的原则，结合我国机械工业的生产实际，尽量反映工业生产中采用新材料、新工艺、新设备、新技术的成就。
书中的名词、术语及计量单位均采用最新国家标准。
《高等学校教材：工程实习与训练》在编写时力求言简意赅、突出重点、体现实用、便于自学。
《高等学校教材：工程实习与训练》可作为高等工科院校本科机械类及近机械类各专业工程实训用教材，也可供高职高专或中专、技校的教学人员作为实训教材，并可供有关工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com