

<<钳工操作技术>>

图书基本信息

书名：<<钳工操作技术>>

13位ISBN编号：9787543936942

10位ISBN编号：7543936941

出版时间：2009-1

出版时间：上海科学技术文献出版社

作者：胡家富 编

页数：353

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工操作技术>>

### 内容概要

《新技术时代：钳工操作技术》是按初级钳工岗位必需的基础知识和操作技能要求编写的，主要内容包括普通钳工工作范围和安全作业规范，划线作业，螺纹加工，孔的钻、扩、铰、镗、铰加工，刨削、插销加工，钳工基本技能操作（锉削、锯削、刮削、研磨等），装配的基本知识和方法。每章后附有多种类型的复习思考题，书末附有参考答案，便于读者自测自查，便于培训机构教学、考核使用。

《新技术时代：钳工操作技术》可供各类培训机构使用，也可供钳工初学者自学使用。

## <<钳工操作技术>>

### 书籍目录

第1章 钳工的工作范围及常用工量具使用方法一、钳工的工作范围与基本内容二、钳工常用量具及其使用方法三、钳工常用设备及其使用方法四、钳工操作安全技术复习思考题第2章 钳工基本操作技能一、锯削二、锉削三、錾削四、铆接五、黏接六、焊接七、矫正和弯曲八、弹簧绕制九、刮削十、研磨复习思考题第3章 划线一、划线的作用及其类型二、划线常用的工具及其使用方法三、划线基准及其确定四、划线的基本方法与找正和借料五、划线作业与操作实例复习思考题第4章 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔一、钻床及其使用二、钻头三、钻孔四、扩孔和铰孔五、铰孔六、镗孔七、孔加工实例八、钻夹具的使用方法复习思考题第5章 螺纹加工一、螺纹的基本知识二、螺纹加工与检验复习思考题第6章 刨削与插削一、刨削加工二、插削加工复习思考题第7章 装配基础一、装配基本知识二、装配实例复习思考题复习思考题答案

## &lt;&lt;钳工操作技术&gt;&gt;

## 章节摘录

第1章 钳工的工作范围及常用工量具使用方法 一、钳工的工作范围与基本内容 1. 钳工的工作范围及重要性 钳工是机械制造的基本工种之一，在制造企业中，钳工是利用锉刀、手锯、錾子等各种手用工具，以及一些简单设备来完成目前采用机械加工方法不太适宜或还不能完成的工作。

钳工的主要任务是对产品进行零件加工、装配和机械设备的维护修理。

(1) 零件加工过程中有很多工序需要钳工完成，如大型工件的加工前的划线；局部缺陷零件的修补等，又如精密的量具、样板、夹具和模具等的加工和维护。

(2) 装配、试车是钳工的重要工作内容之一。

一台完整的机器是由各种不同零件组成的，这些零件通过各种加工方法加工完成后，需要由钳工来进行装配，在装配过程中，有些零件往往还需经过钳工的钻孔、攻螺纹、配键、销等的补充加工后才能装配起来。

甚至有些精度并不高的零件，经过钳工的仔细修配，可以达到较高的装配精度。

(3) 设备的维修和维护也是钳工的主要工作内容。

使用时间较长的机器设备，其自然磨损或事故损坏是免不了的，这就需要钳工来进行日常维护和故障修理。

在现代制造业，由于大批量生产实现了自动化生产线加工，机械装置和各种辅助设施的维护和维修显得更为重要，因为一旦生产线某一台设备停机，将会造成很大的经济损失。

由此可见，钳工的任务是多方面的，而且具有很强的专业特点。

随着机械加工的日益发展，尤其是机电一体化的迅速发展，生产效率的不断提高，钳工技术也愈来愈复杂，其应用的范围也越来越广。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>