

<<车工操作技术>>

图书基本信息

书名：<<车工操作技术>>

13位ISBN编号：9787543955943

10位ISBN编号：7543955946

出版时间：2013-1

出版时间：陈家芳 上海科学技术文献出版社 (2013-01出版)

作者：陈家芳

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工操作技术>>

内容概要

《新技术时代：车工操作技术》是按一个车工初学者应具备的技术知识，以及学习后能上岗工作的基本要求来编写的。

内容包括车床及其使用；工具、夹具和量具；车刀与切削；轴类零件的车削方法；套类零件的车削方法；角度类零件的车削方法；螺纹类零件的车削方法；特殊形状零件的加工方法和附录等。

为便于读者复习考试，每章后面都有复习思考题，书的最后有答案供参考。

《新技术时代：车工操作技术》可作为初学车工或上岗不久的工人短期培训学习教材之用，也可作为自学用书。

<<车工操作技术>>

书籍目录

第1章 车床及其使用 一、车床上能加工的零件 二、车床的各部分名称和用途 三、车床的型号 四、车床的传动系统和主要部分结构 五、车床的保养 六、车工的工作位置 七、车工的工作顺序 八、车工在操作时的安全规则 复习思考题第2章 工具、夹具和量具 一、工具 二、夹具 三、量具 复习思考题第3章 车刀与切削 一、车刀切削部分的材料应具有的性能 二、工件材料 三、金属切削过程 四、切削用量 五、车刀的几何角度 六、切削液 复习思考题第4章 轴类零件的车削方法 一、轴类零件的种类 二、轴类零件的精度要求 三、轴类零件的安装方法 四、车刀及其安装 五、轴类零件的车削方法 六、车削步骤的选择原则 七、轴类零件的测量方法 八、轴类零件的加工实例 复习思考题第5章 套类零件的车削方法 一、套类零件的种类 二、套类零件的精度要求 三、套类零件的安装方法 四、车削套类零件用的刀具 五、钻孔方法 六、镗孔方法 七、钻头的刃磨方法 八、切削用量 九、车削步骤的选择原则 十、套类零件的测量方法 十一、套类零件的加工实例 复习思考题第6章 角度类零件的车削方法 一、角度类零件的种类 二、转动斜滑板车削角度零件 三、偏移尾座车削圆锥体 四、角度类零件的测量方法 五、角度类零件的加工实例 复习思考题第7章 螺纹类零件的车削方法 一、螺纹的种类和用途 二、螺纹的各部分名称和代号 三、螺纹的几何尺寸计算 四、螺纹车刀的几何角度 五、卧式车床的交换齿轮计算 六、螺纹的车削方法 七、螺纹的测量方法 八、螺纹类零件的加工实例 复习思考题第8章 特殊形状零件的加工方法 一、球面的车削方法 二、弧形面的车削方法 三、偏心零件的车削方法 四、零件表面上的滚花方法 五、弹簧的盘绕方法 六、椭圆表面的车削方法 七、双曲线表面的车削方法 八、宜安装在花盘和角铁上的零件的加工方法 九、大型零件的加工方法 十、特殊形状零件的测量方法 复习思考题附录 附录一 常用外文字母 附录二 常用标准代号 附录三 尺寸公差、形位公差与表面粗糙度 附录四 常用热处理的过程和目的 附录五 三角函数表答案(参考)

<<车工操作技术>>

编辑推荐

陈家芳主编的《车工操作技术》是按一个车工初学者应具备的技术知识，以及学习后能上岗工作的基本要求来编写的。

内容包括车床及其使用；工具、夹具和量具；车刀与切削；轴类零件的车削方法；套类零件的车削方法；角度类零件的车削方法；螺纹类零件的车削方法；特殊形状零件的加工方法和附录等。

为便于读者复习考试，每章后面都有复习思考题，书的最后有答案供参考。

本书可作为初学车工或上岗不久的工人短期培训学习教材之用，也可作为自学用书。

<<车工操作技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>