

<<图解钳工技术快速入门>>

图书基本信息

书名：<<图解钳工技术快速入门>>

13位ISBN编号：9787547800133

10位ISBN编号：7547800130

出版时间：2010-2

出版时间：上海科学技术出版社

作者：王兵 编

页数：138

字数：125000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<图解钳工技术快速入门>>

内容概要

本书以介绍钳工操作步骤和方法为重点，从技术人员应具有的广泛的通用知识与多方面技能的实际需要出发，以少而精的原则，选出在实际工作中常用的技术内容，以图表为主要编写形式，大量采用立体实物图对操作过程进行剖析，深入浅出地讲解钳工的技术知识，以达到使读者快速上手的学习目的。

本书主要内容包括：钳工基础知识，钳工常用量具与设备，划线，錾削、锯削和锉削，钻削、铰削和铰削，金属的校正、弯曲、铆接和焊接，刮削和研磨，攻螺纹和套螺纹。

全书以相应职业(工种)国家职业技能鉴定的岗位要求为依据，突出“简而精”、“短而快”、“易而浅”的特点，可帮助青年工人自学及上岗、转岗再就业人员快速掌握一技之长，也可供职业技术培训学校或培训班作为教学参考用书。

<<图解钳工技术快速入门>>

书籍目录

第一章 钳工基础知识 第一节 钳工的一般知识 一、职业守则与技能要求 二、钳工在工业生产中的作用和任务 三、钳工工作的场地 第二节 钳工的操作安全知识 一、安全生产与全面安全管理 二、安全操作与文明生产要求 第二章 钳工常用量具与设备 第一节 钳工常用量具 一、常用量具的结构 二、常用量具的使用 第二节 钳工常用设备 一、工作台 二、台虎钳 三、砂轮机 四、钻床 五、手电钻 六、剪板机 七、带锯机 第三章 划线 第一节 划线介绍 一、划线概述 二、划线工具 三、划线工作内容 第二节 划线基准 一、划线基准的确定 二、划线基准的选择实例 第三节 划线时的找正和借料 一、找正 二、借料 三、划线借料实例 第四节 分度头划线 一、分度头的结构 二、分度头的传动原理 三、分度头的分度方法 四、分度头的使用注意事项 第四章 錾削、锯削和锉削 第一节 錾削 一、錾削工具 二、錾削姿势 三、錾削方法 四、錾削实例 五、质量分析 第二节 锯削 一、锯削工具 二、锯削姿势 三、锯削方法 四、质量分析 第三节 锉削 一、锉刀的结构、种类与选用 二、锉削姿势 三、锉削工作相关内容 第五章 钻削、铰削和铰削 第一节 钻头 一、钻头结构 二、钻头刃磨 第二节 钻孔 一、工件装夹 二、钻孔方法 第三节 铰孔 一、铰钻的种类和特点 二、铰孔工作要点 第四节 铰孔 一、铰刀的种类与结构特点 二、铰孔方法 第六章 金属的矫正、弯曲、铆接和焊接 第一节 矫正 一、矫正概述 二、手工矫正的工具 三、金属手工矫正的方法 第二节 弯曲 一、弯曲概述 二、工件弯曲的方法 三、弯曲工件展开长度的计算 第三节 铆接 一、铆接概述 二、铆钉的种类与铆接工具 三、铆接的方法与铆钉的拆卸 四、质量分析 第四节 焊接 一、焊接特点 二、焊接方法 第七章 刮削和研磨 第一节 刮削 一、刮削概述 二、刮削工具 三、刮削方法 四、刮削精度的检查 五、刮削质量分析 第二节 研磨 一、研磨特点 二、研磨材料 三、研磨工具 四、研磨方法 五、质量分析 第八章 攻螺纹和套螺纹 第一节 螺纹的基本知识 一、螺纹的形成与种类 二、螺纹的主要参数 第二节 攻螺纹 一、攻螺纹工具 二、攻螺纹方法 三、质量分析 第三节 套螺纹 一、套螺纹工具 二、套螺纹方法 三、质量分析 参考文献

<<图解钳工技术快速入门>>

编辑推荐

《图解切削技术快速入门系列：图解钳工技术快速入门》以初中文化为起点，以了解本工种的基本专业知识和基本操作技能，轻松掌握一技之长，信步迈入机械工人之门为目的进行编写。

全书共分8个章节，主要对钳工操作方法作了重点介绍，具体内容包括钳工基础知识、钳工常用量具与设备、刮削和研磨、攻螺纹和套螺纹等。

可作为自学或上岗、转岗再就业人员培训用书，也可供职业技术培训学校或培训班作为教学参考用书。

<<图解钳工技术快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>