

<<图解磨工技术快速入门>>

图书基本信息

书名：<<图解磨工技术快速入门>>

13位ISBN编号：9787547800171

10位ISBN编号：7547800173

出版时间：2010-2

出版时间：上海科学技术出版社

作者：王兵 编

页数：153

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<图解磨工技术快速入门>>

### 内容概要

《图解切削技术快速入门系列：图解磨工技术快速入门》以介绍磨工操作步骤和方法为重点，特别注重基础知识与实际操作相结合。

书中采用了图文并茂的方式，深入浅出地讲述了磨削加工的技术知识，并介绍了加工中常见的质量问题及其原因，以满足初学者的需求，达到快速上手的学习目的。

其主要内容包括：安全文明与设备保养、磨削常用量具的使用、砂轮的安装与平衡、外圆柱面的磨削、内圆磨削、圆锥面的磨削、平面磨削等。

全书以相应职业(工种)国家职业技能鉴定的岗位要求为依据，突出“简而精”、“短而快”、“易而浅”的特点，可帮助青年工人自学及上岗、转岗再就业人员快速掌握一技之长，也可供职业技术培训学校或培训班作为教学参考用书。

## &lt;&lt;图解磨工技术快速入门&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 安全文明与设备保养	第一节 磨工职业道德与技能要求	一、磨削加工的内容范围
二、磨工职业守则	三、磨工技能要求	第二节 安全文明生产
二、工作位置及文明生产	第三节 设备的润滑和保养	一、安全操作规程
滑	三、磨床的保养	二、设备的润滑
三、磨床的保养	第二章 磨削常用量具及其使用	第一节 钢直尺
二、钢直尺的使用方法	第一节 钢直尺	一、钢直尺的结构
三、钢直尺的使用注意事项	第二节 游标卡尺	一、游标卡尺的结构
二、游标卡尺的读数原理	二、游标卡尺的读数原理	二、游标卡尺的读数方法
三、游标卡尺的读数方法	三、游标卡尺的读数方法	四、游标卡尺的使用方法
五、游标卡尺的使用注意事项	第三节 千分尺	一、千分尺的结构
二、千分尺的读数原理	一、千分尺的结构	二、千分尺的读数原理
三、千分尺的读数方法	二、千分尺的读数原理	三、千分尺的读数方法
四、千分尺的使用方法	三、千分尺的读数方法	四、千分尺的使用方法
五、千分尺的使用注意事项	第四节 百分表	一、钟表式百分表
一、钟表式百分表	二、杠杆式百分表	二、杠杆式百分表
二、杠杆式百分表	三、百分表的使用方法	三、百分表的使用方法
三、百分表的使用方法	四、百分表的使用注意事项	四、百分表的使用注意事项
四、百分表的使用注意事项	第三章 砂轮	第一节 砂轮的识别
第一节 砂轮的识别	一、砂轮的结构	二、砂轮的特性要素
二、砂轮的结构	二、砂轮的特性要素	三、砂轮的识别
三、砂轮的识别	第二节 砂轮的静平衡	一、砂轮在法兰盘上的安装
四、砂轮的鉴别	一、砂轮在法兰盘上的安装	二、砂轮的静平衡
第二节 砂轮的静平衡	二、砂轮的静平衡	第三节 砂轮在磨床主轴上的装卸与修整
第三节 砂轮在磨床主轴上的装卸与修整	一、砂轮在主轴上的装卸	二、砂轮的修整
二、砂轮的修整	第四章 外圆柱面的磨削	第一节 外圆磨床的调整与操纵
第四章 外圆柱面的磨削	第一节 外圆磨床的调整与操纵	一、外圆磨床主要部件的名称和作用
第一节 外圆磨床的调整与操纵	二、外圆磨床的调整	二、外圆磨床的调整
二、外圆磨床的调整	三、外圆磨床的操纵	第二节 光轴与接刀轴的磨削
三、外圆磨床的操纵	第二节 光轴与接刀轴的磨削	一、光轴的磨削
第二节 光轴与接刀轴的磨削	一、光轴的磨削	二、接刀轴的磨削
一、光轴的磨削	二、接刀轴的磨削	第三节 台阶轴的磨削
二、接刀轴的磨削	第三节 台阶轴的磨削	一、台阶轴磨削顺序的确定
第三节 台阶轴的磨削	一、台阶轴磨削顺序的确定	二、台阶外圆的磨削方法
一、台阶轴磨削顺序的确定	二、台阶外圆的磨削方法	三、台阶轴端面的磨削方法
二、台阶外圆的磨削方法	三、台阶轴端面的磨削方法	第四节 精度检测与质量分析
三、台阶轴端面的磨削方法	第四节 精度检测与质量分析	一、精度检测
第四节 精度检测与质量分析	一、精度检测	二、质量分析
一、精度检测	二、质量分析	第五章 内圆的磨削
二、质量分析	第五章 内圆的磨削	第一节 内圆磨床
第五章 内圆的磨削	第一节 内圆磨床	一、内圆磨床的主要部件
第一节 内圆磨床	一、内圆磨床的主要部件	二、内圆磨床的调整与操纵
一、内圆磨床的主要部件	二、内圆磨床的调整与操纵	三、内圆磨具的安装与修整
二、内圆磨床的调整与操纵	三、内圆磨具的安装与修整	第二节 工件的装夹、找正和通孔的磨削
三、内圆磨具的安装与修整	第二节 工件的装夹、找正和通孔的磨削	一、工件的装夹与找正
第二节 工件的装夹、找正和通孔的磨削	一、工件的装夹与找正	二、通孔的磨削
一、工件的装夹与找正	二、通孔的磨削	第三节 不通孔和台阶孔的磨削
二、通孔的磨削	第三节 不通孔和台阶孔的磨削	一、不通孔和台阶孔的磨削特点
第三节 不通孔和台阶孔的磨削	一、不通孔和台阶孔的磨削特点	二、不通孔和台阶孔的磨削准备和方法
一、不通孔和台阶孔的磨削特点	二、不通孔和台阶孔的磨削准备和方法	第四节 精度检测与质量分析
二、不通孔和台阶孔的磨削准备和方法	第四节 精度检测与质量分析	一、精度检测
第四节 精度检测与质量分析	一、精度检测	二、质量分析
一、精度检测	二、质量分析	第六章 圆锥面的磨削
二、质量分析	第六章 圆锥面的磨削	第一节 外圆锥面的磨削
第六章 圆锥面的磨削	第一节 外圆锥面的磨削	一、圆锥概述
第一节 外圆锥面的磨削	一、圆锥概述	二、外圆锥面的磨削方法
一、圆锥概述	二、外圆锥面的磨削方法	三、加工实例
二、外圆锥面的磨削方法	三、加工实例	第二节 圆锥孔的磨削
三、加工实例	第二节 圆锥孔的磨削	一、转动工作台磨削圆锥孔
第二节 圆锥孔的磨削	一、转动工作台磨削圆锥孔	二、转动头架磨削圆锥孔
一、转动工作台磨削圆锥孔	二、转动头架磨削圆锥孔	三、砂轮接长轴旋转轴线与工件旋转轴线等高位置的调整
二、转动头架磨削圆锥孔	三、砂轮接长轴旋转轴线与工件旋转轴线等高位置的调整	四、注意事项
三、砂轮接长轴旋转轴线与工件旋转轴线等高位置的调整	四、注意事项	第三节 精度检测与质量分析
四、注意事项	第三节 精度检测与质量分析	一、精度检测
第三节 精度检测与质量分析	一、精度检测	二、质量分析
一、精度检测	二、质量分析	第七章 平面、垂直面、斜面的磨削
二、质量分析	第七章 平面、垂直面、斜面的磨削	第一节 平面磨床
第七章 平面、垂直面、斜面的磨削	第一节 平面磨床	一、平面磨床的类型
第一节 平面磨床	一、平面磨床的类型	二、平面磨床的操纵和调整
一、平面磨床的类型	二、平面磨床的操纵和调整	第二节 平面的磨削
二、平面磨床的操纵和调整	第二节 平面的磨削	一、平面的磨削方式与应用特点
第二节 平面的磨削	一、平面的磨削方式与应用特点	二、砂轮的安裝与修整
一、平面的磨削方式与应用特点	二、砂轮的安裝与修整	三、平面的磨削方法、步骤与工件装夹
二、砂轮的安裝与修整	三、平面的磨削方法、步骤与工件装夹	第三节 垂直面的磨削
三、平面的磨削方法、步骤与工件装夹	第三节 垂直面的磨削	一、垂直面磨削时工件的装夹
第三节 垂直面的磨削	一、垂直面磨削时工件的装夹	二、常用磨削方法
一、垂直面磨削时工件的装夹	二、常用磨削方法	三、加工实例
二、常用磨削方法	三、加工实例	第四节 斜面的磨削
三、加工实例	第四节 斜面的磨削	一、斜面的表示方法
第四节 斜面的磨削	一、斜面的表示方法	二、斜面的磨削方法
一、斜面的表示方法	二、斜面的磨削方法	第五节 精度检测与质量分析
二、斜面的磨削方法	第五节 精度检测与质量分析	一、平面的精度检测
第五节 精度检测与质量分析	一、平面的精度检测	二、质量分析
一、平面的精度检测	二、质量分析	参考文献
二、质量分析	参考文献	

## <<图解磨工技术快速入门>>

### 编辑推荐

《图解切削技术快速入门系列：图解磨工技术快速入门》以初中文化为起点，以了解本工种的基本专业知识和基本操作技能，轻松掌握一技之长，信步迈入机械工人之门为目的进行编写。全书共分7个章节，主要对磨工操作方法作了重点介绍，具体内容包括安全文明与设备保养、磨削常用量具及其使用、外圆柱面的磨削、内圆的磨削等。可作为自学或上岗、转岗再就业人员培训用书，也可供职业技术培训学校或培训班作为教学参考用书。

<<图解磨工技术快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>