第一图书网, tushu007.com

<<车工速查表>>

图书基本信息

书名：<<车工速查表>>

13位ISBN编号：9787547800898

10位ISBN编号：7547800890

出版时间：2010-3

出版时间：上海科技

作者：陈家芳//潘建伟

页数：514

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

在车床上要加工出一个符合技术要求的零件，操作者必须掌握一定的技能和相关知识，例如车床的性能（主要规格）、使用和调整方法；加工材料的性能；车刀的选用；加工过程的顺序和有关数据；工、夹、量具的使用等。
这些相关知识虽然不能要求都记在脑子里，甚至能背得出，但总体上应该做到心中有数，具体的内容和数据可以查阅有关参考资料。
编写本书的目的就是在对具体内容和数据方面为大家提供方便。
本书汇编了有关表格200个左右，并有相关插图约150幅，以便于大家在实际操作中查找。
表的前面有文字说明表的用途，表的后面有查表实例，并有计算公式、经验公式等，以便读者试算核实。
由于作者水平有限，有些部分还不能满足要求，敬请广大读者提出宝贵意见，以便再版时改进。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《车工速查表》是为车工在车削加工中提供所需要的有关资料，包括国家标准、具体数据和计算公式，多以表格形式出现，查找方便。
内容有车床；车削轴、套类零件；车削角度类零件；齿轮；车削螺纹类零件；车削特形表面类零件和相关资料等。
本书可供工厂车工在实际工作过程中查阅，也可供职业技术院校、短训班相关专业的学生参考，还可供相关专业的教师和工艺人员参考。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第一章 车床一、车床型号1．机床型号的组成2．机床的类、组、系代号3．机床的通用特性和结构特性代号4．机床的主参数或设计顺序号5．主轴数和第二主参数的表示方法6．机床重大改进顺序号7．企业代号及其表示方法8．1994年以前编定的型号9．型号举例二、车床的主要规格、传动系统和铭牌1．C6127型卧式车床2．C615型卧式车床3．C616、C616A-1、C616-1型卧式车床4．C618型卧式车床5．C620-JX型卧式车床6．CA6140型卧式车床7．C620-1型卧式车床8．C620-1B型卧式车床9．C6150型卧式车床10．C630型卧式车床三、车床的几何精度检验1．车床的几何精度检验2．卧式车床的工作精度检验第二章 车削轴、套类零件一、加工余量1_毛坯加工余量2．工序间的加工余量二、中心钻1．不带护锥中心钻2．带护锥中心钻3．弧形中心钻三、零件的倒圆和倒角四、零件的沟槽五、砂轮越程槽_六、滚花七、刀具切削部分材料的性能和用途1．高速钢2．硬质合金3．其他刀具材料八、切削液1．切削液的种类及适用范围2．切削液的使用方法九、切削用量十、刀具主要角度的作用、选择原则和实例1．刀具主要角度的作用和选择原则2．刀具几何角度的选择实例第三章 车削角度类零件一、圆锥表面的各部分名称和代号二、圆锥表面的主要尺寸计算公式三、标准圆锥四、圆锥角公差五、车削角度类零件的方法第四章 齿轮一、直齿圆柱齿轮1．各部分的名称和代号2．直齿圆柱齿轮的几何尺寸计算公式二、齿轮齿条三、内齿轮四、斜齿圆柱齿轮五、螺旋齿圆柱齿轮六、直齿锥齿轮七、蜗杆蜗轮八、链轮九、棘轮和棘爪十、槽轮和转臂十一、齿轮的检验1．检验弦齿厚和弦齿高2．检验固定弦齿厚和弦齿高3．检验公法线长度。
_4．检验蜗杆的法向牙厚第五章 车削螺纹类零件一、螺纹的各部分名称、代号和含义二、螺纹的几何尺寸1．米制螺纹2．英寸制螺纹3．统一螺纹4．管螺纹5．梯形螺纹6．圆形螺纹7．方形螺纹8．33°锯齿形螺纹9．45°锯齿形螺纹10．蜗杆螺纹三、车削螺纹1．交换齿轮的啮合条件与调整2．无进给箱车床的交换齿轮3．有进给箱车床的交换齿轮和手柄位置……第六章 车削特形表面零件第七章 相关资料

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

插图：

编辑推荐

《车工速查表》由上海科学技术出版社出版。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com