

<<车工速查表>>

图书基本信息

书名：<<车工速查表>>

13位ISBN编号：9787547800898

10位ISBN编号：7547800890

出版时间：2010-3

出版时间：上海科技

作者：陈家芳//潘建伟

页数：514

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工速查表>>

前言

在车床上要加工出一个符合技术要求的零件，操作者必须掌握一定的技能和相关知识，例如车床的性能（主要规格）、使用和调整方法；加工材料的性能；车刀的选用；加工过程的顺序和有关数据；工、夹、量具的使用等。

这些相关知识虽然不能要求都记在脑子里，甚至能背得出，但总体上应该做到心中有数，具体的内容和数据可以查阅有关参考资料。

编写本书的目的就是在对具体内容和数据方面为大家提供方便。

本书汇编了有关表格200个左右，并有相关插图约150幅，以便于大家在实际操作中查找。

表的前面有文字说明表的用途，表的后面有查表实例，并有计算公式、经验公式等，以便读者试算核实。

由于作者水平有限，有些部分还不能满足要求，敬请广大读者提出宝贵意见，以便再版时改进。

<<车工速查表>>

内容概要

《车工速查表》是为车工在车削加工中提供所需要的有关资料，包括国家标准、具体数据和计算公式，多以表格形式出现，查找方便。

内容有车床；车削轴、套类零件；车削角度类零件；齿轮；车削螺纹类零件；车削特形表面类零件和相关资料等。

本书可供工厂车工在实际工作过程中查阅，也可供职业技术院校、短训班相关专业的学生参考，还可供相关专业的教师和工艺人员参考。

<<车工速查表>>

书籍目录

第一章 车床一、车床型号1. 机床型号的组成2. 机床的类、组、系代号3. 机床的通用特性和结构特性代号4. 机床的主参数或设计顺序号5. 主轴数和第二主参数的表示方法6. 机床重大改进顺序号7. 企业代号及其表示方法8. 1994年以前编定的型号9. 型号举例二、车床的主要规格、传动系统和铭牌1. C6127型卧式车床2. C615型卧式车床3. C616、C616A-1、C616-1型卧式车床4. C618型卧式车床5. C620-JX型卧式车床6. CA6140型卧式车床7. C620-1型卧式车床8. C620-1B型卧式车床9. C6150型卧式车床10. C630型卧式车床三、车床的几何精度检验1. 车床的几何精度检验2. 卧式车床的工作精度检验第二章 车削轴、套类零件一、加工余量1_毛坯加工余量2. 工序间的加工余量二、中心钻1. 不带护锥中心钻2. 带护锥中心钻3. 弧形中心钻三、零件的倒圆和倒角四、零件的沟槽五、砂轮越程槽_六、滚花七、刀具切削部分材料的性能和用途1. 高速钢2. 硬质合金3. 其他刀具材料八、切削液1. 切削液的种类及适用范围2. 切削液的使用方法九、切削用量十、刀具主要角度的作用、选择原则和实例1. 刀具主要角度的作用 and 选择原则2. 刀具几何角度的选择实例第三章 车削角度类零件一、圆锥表面的各部分名称和代号二、圆锥表面的主要尺寸计算公式三、标准圆锥四、圆锥角公差五、车削角度类零件的方法第四章 齿轮一、直齿圆柱齿轮1. 各部分的名称和代号2. 直齿圆柱齿轮的几何尺寸计算公式二、齿轮齿条三、内齿轮四、斜齿圆柱齿轮五、螺旋齿圆柱齿轮六、直齿锥齿轮七、蜗杆蜗轮八、链轮九、棘轮和棘爪十、槽轮和转臂十一、齿轮的检验1. 检验弦齿厚和弦齿高2. 检验固定弦齿厚和弦齿高3. 检验公法线长度。_4. 检验蜗杆的法向牙厚第五章 车削螺纹类零件一、螺纹的各部分名称、代号和含义二、螺纹的几何尺寸1. 米制螺纹2. 英寸制螺纹3. 统一螺纹4. 管螺纹5. 梯形螺纹6. 圆形螺纹7. 方形螺纹8. 33°锯齿形螺纹9. 45°锯齿形螺纹10. 蜗杆螺纹三、车削螺纹1. 交换齿轮的啮合条件与调整2. 无进给箱车床的交换齿轮3. 有进给箱车床的交换齿轮和手柄位置.....第六章 车削特形表面零件第七章 相关资料

<<车工速查表>>

章节摘录

插图：

<<车工速查表>>

编辑推荐

《车工速查表》由上海科学技术出版社出版。

<<车工速查表>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>