

图书基本信息

书名：<<机加工生产线工快速掌握精要问答>>

13位ISBN编号：9787547802793

10位ISBN编号：7547802796

出版时间：2010-8

出版时间：上海科学技术出版社

作者：胡家富 编

页数：387

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书是按照机械加工生产线初级工岗位必需的基础知识和操作技能要求编写的。

本书主要介绍机械加工生产线操作工基本知识和技能，内容包括：机械加工生产线的基础知识；生产线输送装置、送料设备、检测装置的常识；专用机床、组合机床和数控机床的使用操作方法；生产线刀具、夹具的使用与调整。

全书注重金属切削加工知识和技能的综合运用，可供初级机加工生产线操作工技术培训和自学使用，适用于机械加工生产线工的培训和考核鉴定，也可供机械加工生产线相关人员参考使用。

对于初学机械加工金属切削的技术工人，也是一本可供自学和参考的实用书籍。

书籍目录

机加工生产线工技术基础 第一章 金属切削常识与生产线加工方式 内容导读 知识要素 第一节 生产线通用机床的切削加工常识 第二节 生产线专用机床的切削加工常识 第三节 生产线组合机床的切削加工常识 我问你答 第二章 生产线刀具 内容导读 知识要素 第一节 金属切削刀具的基础知识 第二节 标准刀具的选用 第三节 专用刀具的选用 第四节 特殊刀具的选用 我问你答 第三章 生产线夹具 内容导读 知识要素 第一节 机床夹具的基础知识 第二节 专用夹具和通用标准夹具 第三节 生产线随行夹具和气动液压夹具 我问你答 第四章 生产线加工工艺过程 内容导读 知识要素 第一节 大批量生产的工艺基础知识机加工生产线工技能应用机加工生产线工实际操作与提高

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>