

<<埋弧焊技术快速入门>>

图书基本信息

书名：<<埋弧焊技术快速入门>>

13位ISBN编号：9787547807385

10位ISBN编号：7547807380

出版时间：2011-6

出版时间：上海科学技术出版社

作者：邱言龙 等著

页数：282

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<埋弧焊技术快速入门>>

### 内容概要

《埋弧焊技术快速入门》主要内容包括埋弧焊基础知识、埋弧焊设备、埋弧焊常用焊接材料、埋弧焊接工艺与通用操作技术、典型埋弧焊缝的焊接与工程实例、埋弧焊焊接缺陷及防止措施、焊工安全知识与劳动保护等。

《埋弧焊技术快速入门》采用图解形式，把焊接技术和操作技能通过图表的方式一一解析，借助大量实习操作和工程技术图片，使复杂问题简单化，更加方便读者理解和掌握焊接技术和操作的技能技巧。

本书力求扼要，不过于追求系统及理论的深度，突出“快速入门”的特点，且从应用标准、名词术语、计量单位等各方面贯穿着一个“新”字，以便工人尽快与现代工业化生产接轨，适应未来机械工业发展的需要。

《埋弧焊技术快速入门》文句简洁明了、浅显易懂，内容丰富，简明实用，可供焊工自学，也可供再就业部门对下岗、求职工人进行转岗、上岗再就业培训使用。

## &lt;&lt;埋弧焊技术快速入门&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 埋弧焊基础知识第一节 常用金属材料及热处理一、金属材料的力学性能二、钢材的分类和性能三、有色金属的分类及焊接特点四、钢的热处理第二节 焊接冶金基本原理一、焊接化学冶金二、熔池的形成三、熔池结晶和焊缝组织四、熔合区和热影响区第三节 焊接基础知识一、电工常识二、焊接接头及坡口形式三、焊接位置四、焊缝符号的表示方法第四节 埋弧焊基本知识一、埋弧焊的工作原理二、埋弧焊的特点三、埋弧焊的应用范围四、埋弧焊标准坡口设计与形式第二章 埋弧焊设备第一节 焊接电弧的自动调节一、埋弧焊电源二、焊接电弧自动调节三、焊接电弧强迫调节四、两种调节系统的比较第二节 埋弧焊机的分类及型号一、埋弧焊机的分类二、埋弧焊机的型号及主要技术数据三、MZ—1000型埋弧焊机四、MZ—1000型埋弧焊机第三节 埋弧焊常用辅助设备一、操作机二、滚轮架三、回转台四、焊接变位机五、焊剂输送与回收装置六、焊剂垫七、焊丝绕丝机八、焊丝除锈机第四节 埋弧焊机的维护及故障排除一、埋弧焊机常见故障和排除方法二、埋弧焊机的维护第三章 埋弧焊常用焊接材料第一节 焊丝一、焊丝的作用及要求二、焊丝的选用原则三、焊丝的分类四、焊丝的型号、牌号及成分五、焊丝的使用注意事项六、焊丝的保管与使用第二节 焊剂一、焊剂的分类二、焊剂的牌号与型号三、焊剂的作用及要求四、焊剂的选择原则五、焊剂的保管与使用第三节 埋弧焊常用焊丝与焊剂的选用一、焊剂与焊丝的选配原则二、常用焊剂与焊丝的选用第四章 埋弧焊接工艺与通用操作技术第一节 焊接工艺参数的选择一、焊接电流二、电弧电压三、焊接速度四、焊丝直径与焊丝伸出长度五、焊丝倾角六、焊件位置七、装配间隙与坡口角度八、焊剂层厚度与颗粒九、电流极性第二节 焊前准备一、焊接材料的清理二、坡口加工三、待焊部位的清理四、焊件的装配第三节 埋弧焊接通用操作技术一、基本操作二、带垫板的I形坡口对接焊三、带焊剂垫的I形坡口对接焊四、单面焊双面成形平板对接焊五、V形坡口平对接焊六、双面V形坡口平对接焊七、U形坡口平对接焊八、UV组合坡口平对接焊第五章 典型埋弧焊缝的焊接与工程实例第一节 常用金属材料的埋弧焊一、碳素钢埋弧焊二、不锈钢埋弧焊三、铜及铜合金埋弧焊第二节 典型焊缝的焊接一、环缝对接焊接二、角焊缝焊接三、窄间隙焊缝焊接四、堆焊第三节 埋弧焊接工程实例一、高压除氧器筒体环缝焊接二、桥梁角焊接三、锅筒窄间隙焊接四、管板不锈钢带极堆焊第六章 埋弧焊焊接缺陷及防止措施第一节 焊接应力与变形一、焊接应力与变形的危害二、焊接应力与变形的产生第二节 焊接应力的消除一、内应力与焊接应力二、焊接残余应力三、焊后内应力的消除第三节 焊接变形控制与矫正一、焊接变形的种类二、影响焊接变形的主要因素三、焊接变形的控制与矫正第四节 焊接生产质量控制一、焊前质量控制二、焊接过程中的质量控制三、焊接成品的质量检验四、焊接质量的检验方法第五节 埋弧焊焊接缺陷及防止措施一、埋弧焊质量标准二、埋弧焊缺陷第七章 焊工安全知识与劳动保护第一节 安全用电及个人防护一、安全用电二、个人防护三、触电事故的处理四、现场心肺复苏第二节 防火、防爆及防弧光辐射一、有害气体和焊接烟尘二、防火、防爆三、防弧光辐射第三节 特殊环境下的焊接一、容器内的焊接二、高空作业焊接三、露天或野外作业焊接四、埋弧焊安全规程

## <<埋弧焊技术快速入门>>

### 编辑推荐

《埋弧焊技术快速入门》以“图解”为主要特色，配有大量插图和相关的照片，形象生动直观，文字叙述简明扼要、通俗易懂。

全书重点是埋弧焊工艺、常用金属的埋弧焊、埋弧焊通用技术、典型焊缝的埋弧焊。主要强调的是操作与实际训练。

<<埋弧焊技术快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>