

<<机加工生产线工问答250例>>

图书基本信息

书名：<<机加工生产线工问答250例>>

13位ISBN编号：9787547807521

10位ISBN编号：7547807526

出版时间：2011-8

出版时间：上海科学技术出版社

作者：胡家富

页数：493

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机加工生产线工问答250例>>

内容概要

本书是按机械加工生产线工岗位必需的知识和操作技能要求编写的，本书主要介绍机械加工生产线操作工、调整工的基本知识和技能。

内容包括机械加工生产线的基础知识；生产线输送装置、送料设备、检测装置的基本形式和应用；生产线刀具、夹具的使用与调整；专用机床、组合机床和数控机床的使用、调整和操作方法。

本书注重金属切削加工知识和技能的综合运用，可供初级、中级机加工生产线操作工和调整工技术培训和自学使用，适用于机械加工生产线工的培训和考核鉴定，也可供机械加工生产线相关人员参考使用；对于初学机械加工金属切削的技术工人，也是一本可供自学和参考的实用书籍。

本书由胡家富担任主编。

<<机加工生产线工问答250例>>

书籍目录

第一章 机械加工生产线基础

- 第一节 机械加工工艺基础知识
- 第二节 机械加工生产线组成
- 第三节 大批量生产的特点与管理基础知识

第二章 生产线刀具的选用、检测与调整

- 第一节 生产线常用刀具的种类与形式
- 第二节 生产线、自动线常用刀具的结构和材料特点
- 第三节 生产线刀具及其切削用量的选用原则和方法
- 第四节 生产线刀具磨损的特点及其常用刀具的使用寿命
- 第五节 生产线刀具的调换、检测和调整

第三章 生产线夹具的使用与调整

- 第一节 生产线夹具的种类与基本组成
- 第二节 气液夹具典型系统回路和常用执行元件
- 第三节 生产线夹具的使用与维护
- 第四节 生产线夹具的调整方法

第四章 专用机床的组成、使用与调整

- 第一节 专用机床的种类、自动控制和基本加工方法
- 第二节 生产线常用轴套类加工机床实例
- 第三节 生产线常用平面、花键、齿轮加工机床实例

第五章 组合机床的组成、使用与调整

- 第一节 组合机床的组成与加工工艺
- 第二节 组合机床的使用调整

第六章 数控机床的组成、使用与调整

- 第一节 数控机床的分类、组成与结构特点
- 第二节 数控机床的操纵方法
- 第三节 数控机床加工程序编制与调整
- 第四节 数控机床常见故障及其处理方法

附录 知识考核与技能考核模拟试卷

- 知识考核模拟试卷一
- 知识考核模拟试卷二
- 知识考核模拟试卷三
- 技能考核模拟试卷一
- 技能考核模拟试卷二
- 技能考核模拟试卷三

<<机加工生产线工问答250例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>