

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787547807569

10位ISBN编号：7547807569

出版时间：2012-8

出版时间：上海科学技术出版社

作者：邵堃，靳兆文 编

页数：317

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

《高职高专“十二五”规划教材：机械制造技术》吸收了“国家示范性高职院校建设项目”机械制造类专业的建设成果，按项目组织内容，包括机械制造基础知识、轴类零件加工、箱体类零件加工、齿轮类零件加工、机械加工质量控制、机械的装配、机械制造技术的发展共七个项目，每个项目设计了若干学习任务，并配有数量、难度适中的思考与练习题。

《高职高专“十二五”规划教材：机械制造技术》适用于高职高专学校的机械制造、数控技术、机电一体化等机械制造相关专业的教学，也适用于职大、电大的教学，并可供其他机械相关专业师生及工程技术人员参考。

<<机械制造技术>>

书籍目录

项目一 机械制造基础知识任务一 认知机械制造的生产工艺过程一、制造与制造技术二、生产过程三、生产纲领与生产类型任务二 认知机械加工工艺流程一、工艺过程组成二、工艺规程文件三、工艺规程制订原则与步骤四、机械加工工艺流程的作用任务三 零件的工艺分析一、零件图样的技术要求分析二、零件的结构工艺性分析任务四 确定工件的毛坯任务五 确定工件的定位一、工件的装夹方法二、工件的定位原理三、定位基准的选取四、常用定位方法与定位元件五、定位误差的分析与计算任务六 确定工件的夹紧一、对夹紧装置的要求二、夹紧力的确定三、常用夹紧机构任务七 制订机械加工工艺流程一、加工经济精度与加工方法的确定二、典型表面加工路线三、加工顺序的安排四、加工阶段的划分五、工序的集中与分散任务八 确定工序内容一、机床的选取和工艺装备的确定二、加工余量和工序尺寸的确定三、加工工艺尺寸链四、切削用量的确定五、时间定额的确定任务九 工艺过程技术经济分析一、工艺成本的组成二、工艺方案的评定三、降低工艺成本的途径项目二 轴类零件加工任务一 认知金属切削的基础知识一、切削运动与切削用量二、刀具的角度与切削要素三、金属切削中的物理现象及影响因素四、合理切削条件的选择五、磨削加工过程及其机理任务二 认知轴类零件加工的常用机床一、金属切削机床分类、型号与规格二、金属切削机床运动三、车床四、外圆磨床任务三 认知轴类零件加工的常用刀具一、车刀二、砂轮三、中心钻四、切断刀任务四 轴类零件的加工工艺规程制订项目三 箱体类零件加工任务一 认知箱体类零件加工的常用机床一、铣床二、刨床三、平面磨床和内圆磨床四、钻床五、镗床任务二 认知箱体类零件加工的常用刀具一、铣削刀具二、刨削刀具三、孔加工刀具任务三 认知零件加工的常用专用夹具一、机床夹具组成、功用与分类二、钻床夹具三、镗床夹具四、铣床夹具五、车床夹具六、组合夹具与随行夹具任务四 箱体类零件的加工工艺规程制订项目四 齿轮类零件加工任务一 认知齿轮零件加工的特点一、齿轮的功用与结构特点二、齿轮的材料及毛坯三、圆柱齿轮的技术要求任务二 认知齿轮齿形的成形加工方法任务三 认知齿轮齿形的展成加工方法一、滚齿二、插齿三、剃齿四、珩齿五、挤齿六、磨齿任务四 圆柱齿轮加工工艺规程的制订项目五 机械加工质量控制任务一 认知机械加工精度一、机械加工精度的概念二、加工误差的产生三、原始误差和加工误差的关系四、研究加工精度的方法任务二 认知工艺系统几何精度对加工精度的影响一、加工原理误差二、调整误差三、机床的几何误差四、刀具的几何误差五、定位误差和与夹具有关的误差任务三 认知工艺系统受力变形引起的加工误差一、工艺系统刚度二、工艺系统受力变形对加工精度的影响.....项目六 机械的装配项目七 机械制造技术的发展参考文献

<<机械制造技术>>

编辑推荐

系统介绍机械制造基本知识和基本技能 部分项目设置实践学习任务，实用性强 按项目组织内容，教学适宜 特别介绍先进制造方法在现代机械制造技术中的应用

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>