

<<数控加工工艺与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺与编程>>

13位ISBN编号：9787547808276

10位ISBN编号：7547808271

出版时间：2011-7

出版时间：上海科学技术出版社

作者：刘宏军

页数：224

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺与编程>>

内容概要

《数控加工工艺与编程》根据高等职业院校机械制造类专业数控加工工艺与编程课程核心知识及职业技能要求编写而成。

全书由数控加工工艺基础、数控机床及刀具选用、数控车加工工艺与编程基础、数控车高级工艺编程、数控铣加工工艺编程基础、数控铣高级工艺编程、CAD／CAM工艺编程技术七个项目单元构成。

《数控加工工艺与编程》各教学项目有相对的独立性，可作为高职高专及成人教育模具、数控、机械设计制造等专业数控加工工艺与编程课程的教学用书，也可供从事数控加工技术的工程技术人员参考。

<<数控加工工艺与编程>>

书籍目录

项目一 数控加工工艺基础任务一 数控加工工艺特点与过程一、数控加工工艺特点二、数控加工工艺过程任务二 数控加工定位基准与安装一、定位基准选择二、工件的安装任务三 加工方法及加工阶段划分一、加工方法的选择二、加工阶段三、工序四、加工顺序制定原则五、非数控加工工序任务四 数控加工工序尺寸确定一、加工余量二、工序尺寸及其公差确定任务五 切削用量选择一、切削用量二、时间定额的确定任务六 数控加工工艺文件设计一、轴类零件数控加工工艺规程设计二、套类零件数控加工工艺规程设计项目二 数控机床及刀具选用任务一 数控车削刀具一、数控刀具基本知识二、数控车刀任务二 数控铣削刀具一、平面轮廓加工铣刀二、曲面加工铣刀（模具铣刀）三、孔加工刀具任务三 数控机床选择一、数控机床基本知识二、按轮廓加工控制的坐标轴数进行分类三、按伺服控制方式分类四、按加工工艺类型分类任务四 数控机床加工装备选择综合应用一、图纸分析二、机床选择三、刀具选择项目三 数控车加工工艺与编程基础任务一 数控车削工艺基础一、数控车加工特点二、数控车加工工艺过程任务二 数控车工艺编程基础一、编程基础二、功能指令任务三 实心轴类零件数控车工艺与编程一、工艺准备二、精加工加工程序编制三、G01指令应用技巧任务四 循环指令内回转面数控车工艺编程一、工艺准备二、加工程序编制三、单循环指令学习任务五 复合循环指令的学习一、G71——内径／外径粗车复合循环二、G72——端面粗车复合循环指令三、G73——轮廓粗车复合循环指令四、G70——轮廓精加工循环指令五、G76——螺纹车削复合循环任务六 复合循环指令应用一、外表面循环加工二、内表面循环加工项目四 数控车高级工艺编程任务一 子程序、宏程序工艺编程一、子程序二、宏程序任务二 正弦线的加工一、工艺准备二、加工程序编制任务三 数控车加工编程技巧一、刀尖半径补偿指令二、与参考点有关的指令三、自动倒角、倒圆角指令项目五 数控铣加工工艺编程基础任务一 数控铣削工艺技术基础一、数控铣床二、工件的安装三、加工工艺基础任务二 数控铣加工基本编程指令一、功能指令二、刀具补偿功能指令任务三 固定循环指令编程一、固定循环功能和工作过程二、固定循环指令项目六 数控铣高级工艺编程任务一 子程序、宏程序一、子程序二、宏程序任务二 基本数控铣削工艺与编程一、工艺设计准备二、工艺卡设计三、编写加工程序任务三 复杂工艺数控铣编程一、应完成的作业文件二、手工编制加工成程序任务四 组合件数控铣工艺编程一、工艺分析与设计二、凸模数控铣削加工程序的编制三、凹模数控铣削加工程序的编制项目七 CAD／CAM工艺编程技术任务一 CAD／CAM技术基础一、CAD／CAM相关术语二、CAD／CAM软件三、CAD／CAM技术应用与发展任务二 UGNX4软件CAM应用基础一、UG—CAM启动二、UG—CAM工艺编程过程实例任务三 CAM加工轨迹仿真检验及自动编程一、CAM铣削方法二、轨迹仿真三、轨迹仿真检验及自动编程实例

<<数控加工工艺与编程>>

编辑推荐

数控加工工艺与编程是机械制造类专业核心课程，是当代制造业广泛应用的数控加工技术基础。本书结合国家示范专业建设课程改革成果，通过长三角地区企业和高职院校调研，在重点把握核心知识和核心技能的同时，将机械加工工艺与数控加工工艺有机结合，形成以职业工作项目引领，具体工作任务驱动，培养学生数控加工工艺分析与编程技能，独立完成具体零件加工工艺文件为目标的教学内容体系及结构。

《数控加工工艺与编程》根据专业知识与技能增长递进规律，较为全面、系统地介绍数控机床切削加工的工艺知识；结合国家数控机床操作工中、高级职业技能标准，重点介绍数控车削加工和数控铣削加工工艺编程的基础知识和技术路线；并通过典型案例，按职业工作过程描述从零件图分析到完成加工程序编制的工艺过程，使读者身临其境地体验具体工作项目数控加工工艺与编程的技术思想和方法。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>