

<<数控铣加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控铣加工技术>>

13位ISBN编号：9787547808290

10位ISBN编号：7547808298

出版时间：2011-8

出版时间：上海科学技术出版社

作者：王文凯

页数：193

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣加工技术>>

内容概要

《数控铣加工技术》是按照模块化项目体系进行编写的，适合项目案例教学。全书共分9个项目，项目内容由简单到复杂、由单一到综合逐渐提高，主要内容包括简单铣削加工、有刀补的简单轮廓加工、多孔零件加工、型腔零件加工、局部相似型零件的加工、规律曲线及曲面零件的加工、简单零件加工、中级工零件加工及高级工零件加工等。

本书内容取材新颖，注重实用性、针对性。

在每个项目中，都按照由案例引出问题、补充相关知识、解决问题的基本思路进行。

每个项目后都有适当的思考与练习。

《数控铣加工技术》可以作为高职数控技术专业、机电一体化专业、模具设计与制造专业以及机械制造及自动化专业等的教材，也可作为从事数控制造领域工作的工程技术人员的参考书。

<<数控铣加工技术>>

书籍目录

项目一 简单铣削加工任务一 无刀补的简单轮廓加工一、相关知识（一）铣刀（二）工件坐标系与机床坐标系（三）数控铣加工程序的基本格式（四）绝对值编程与增量值编程（五）基本指令的格式与使用二、相关实践任务二 平面的铣削一、相关知识（一）数控铣削加工的加工工序（二）数控加工切削用量的选择（三）数控加工的刀具轨迹的设定二、相关实践（一）工艺分析（二）数控加工程序任务三 数控仿真加工一、相关知识（一）FANUC 0iM数控系统面板（二）FANUC 0iM数控系统的菜单（三）FANUC 0iM数控系统的基本操作（四）数控铣床仿真加工的基本过程二、相关实践（一）工艺分析（二）数控加工程序（三）数控仿真三、拓展提高（一）SIEMENS 802D数控系统（二）华中世纪星数控系统项目二 有刀补的简单轮廓加工一、相关知识（一）刀具补偿（二）工件坐标系G54~G59二、相关实践（一）工艺分析（二）数控加工程序（三）数控仿真三、拓展提高项目三 多孔零件的加工一、相关知识（一）孔加工刀具（二）孔加工的相关知识（三）孔加工固定循环指令二、相关实践项目四 型腔零件的加工一、相关知识（一）粗加工与精加工（二）粗加工与精加工的划分与工艺编排（三）型腔加工（四）子程序及其应用二、相关实践三、拓展提高项目五 局部相似型零件的加工任务一 对称型腔模板零件的加工一、相关知识二、相关实践任务二 三角形凸台零件的加工一、相关知识二、相关实践任务三 人字形凸台零件的加工一、相关知识二、相关实践项目六 规律曲线及曲面零件的加工一、相关知识（一）用户宏程序（二）用户宏程序的变量、算术和逻辑运算（三）用户宏程序的语句二、相关实践（一）加工工艺分析（二）编制加工程序（三）零件数控加工仿真三、拓展提高项目七 简单零件加工一、相关知识（一）数控加工工艺分析（二）计算机与数控机床的数据传输二、相关实践（一）编制零件的数控加工程序（二）零件的数控加工仿真（三）数控铣加工零件的Pro/E自动编程（四）零件的数控加工项目八 中级工零件加工一、相关实践（一）数控加工工艺分析（二）零件的数控加工（三）零件数控加工仿真（四）数控铣加工零件的自动编程（五）零件的数控加工项目九 高级工零件加工一、相关实践（一）数控加工工艺分析（二）数控加工工序卡、刀具卡、工艺参数卡等的制定（三）编制数控铣加工的数控加工程序（四）利用Pro/E软件对数控铣加工零件的自动编程二、拓展提高（一）空间曲面的加工知识（二）零件加工程序的评价与优化附录附录1 FANUC 0iM数控系统的常用代码附录2 数控铣工国家职业标准参考文献

<<数控铣加工技术>>

编辑推荐

《数控铣加工技术》的主要内容就是围绕具体的教学与实际典型案例展开的，运用数控铣加工的基本知识，结合实际企业的生产过程，具体描述解决案例问题的基本步骤与过程，并举一反三解决问题。

书中内容都是按照由简单到复杂、由单一到综合的基本思路编写的，最终达到数控铣加工的高级工水平。

<<数控铣加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>