

<<高速切削技术基础与应用>>

图书基本信息

书名：<<高速切削技术基础与应用>>

13位ISBN编号：9787547813003

10位ISBN编号：7547813003

出版时间：2012-10

出版时间：陈明、安庆龙、刘志强 上海科学技术出版社 (2012-10出版)

作者：陈明，安庆龙，刘志强 著

页数：373

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高速切削技术基础与应用>>

书籍目录

第1篇 基础篇第1章 总论第2章 切屑形成机理第3章 高速切削力-热耦合建模第4章 加工表面完整性第5章 高速切削刀具磨损机理第6章 高速切削动力学 第2篇 应用篇第7章 高速硬切削技术第8章 高速切削数据库技术第9章 高速切削冷却润滑技术第10章 航空典型结构件高速加工工艺第11章 高温合金航空发动机整体叶轮高速加工工艺第12章 能源装备典型构件高速加工工艺第13章 重型机车内燃机典型零件高速加工工艺第14章 汽车发动机典型构件高速加工工艺

<<高速切削技术基础与应用>>

编辑推荐

陈明、安庆龙、刘志强编著的《高速切削技术基础与应用》内容主要来源于上海交通大学切削磨削与刀具研究基地近年来在高速切削方面所开展的理论研究和应用技术研究成果。

部分章节是对国内外在高速切削基础理论研究方面的总结。

本书分为基础篇和应用篇。

基础篇内容从理论与实验相结合角度阐述，主要包括：总论、切屑形成机理、高速切削力—热耦合建模、加工表面完整性、高速切削刀具磨损机理、高速切削动力学；应用篇内容力求从实际应用产品出发，突出实用性，主要包括：高速硬切削技术、高速切削数据库技术、高速切削冷却润滑技术、航空典型结构件高速加工工艺、高温合金航空发动机整体叶轮高速加工工艺、能源装备典型构件高速加工工艺、重型机车内燃机典型零件高速加工工艺、汽车发动机典型构件高速加工工艺。

<<高速切削技术基础与应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>