

<<刀具刃磨要领汇编>>

图书基本信息

书名：<<刀具刃磨要领汇编>>

13位ISBN编号：9787548408024

10位ISBN编号：7548408021

出版时间：2011-12

出版时间：哈尔滨出版社

作者：赵非

页数：63

字数：41000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<刀具刃磨要领汇编>>

内容概要

本书的最大特点是简单实用。

书中鲜有理论知识的论述，少有文字修辞的推敲，用最简单平实的语言诠释了生产制造过程中各种问题的解决方法，阐述了企业技术创新的优秀成果，不乏一些高、精、尖技术难题的攻关过程，书中的内容来源于实际又指导实际，它更像是指导我们动手操作的作业指导书。

<<刀具刃磨要领汇编>>

书籍目录

- 第一章 CBN / PCD超硬刀具的刃磨
 - 1.1 CBN / PCD修磨参数的合理设定
 - 1.2 PCD带刃倾角类刀片的刃磨
 - 1.3 PCD圆弧类刀片的刃磨
 - 1.4 CBN刮光类刀片的刃磨
 - 1.5 PCD棒铰刀的刃磨
 - 1.6 PCD整体铰刀的刃磨
 - 1.7 PCD刀具T3202的刃磨
 - 1.8 PCD壳体铰刀端面的刃磨
 - 1.9 CBN / PCD刀具负倒棱的刃磨
 - 1.10 PCD铰刀刃部的处理
 - 1.11 CBN / PCD刀具刃磨时余量的测定与控制
 - 1.12整体金刚石精铰刀焊片标准的设定
- 第二章 硬质合金刀具的刃磨
 - 2.1 硬质合金刀具刃磨参数的合理设定
 - 2.2 硬质合金刀具修磨进给率的细化
 - 2.3 改善刀具后角, 提高刀具刃磨效率
 - 2.4 阶梯钻头的刃磨
-
- 第三章 刀具修磨辅助工艺

<<刀具刃磨要领汇编>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>