第一图书网, tushu007.com

<<制造工程工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<制造工程工艺基础>>

13位ISBN编号：9787548700098

10位ISBN编号：7548700091

出版时间：2010-3

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《制造工程工艺基础》内容包括工程材料、材料成形工艺、切削加工工艺、数控加工与特种加工等四篇。
第一篇工程材料包含金属材料、非金属材料、复合材料与功能材料的基本知识；第二篇材料成形工艺包含铸造、锻造、冲压、锻压成形先进工艺、焊接、快速原形制造技术等；第三篇为切削加工基础知识、机械加工与钳工等内容；第四篇主要介绍数控车、数控铣、电火花成形加工、线切割加工、超声波加工与激光加工。

《制造工程工艺基础》的编写以国家教委新颁布的“工程材料及机械制造教学基本要求”为指导，认真总结改革开放以来课程建设与教学改革的经验，精选常规工艺教学内容，增加现代工业制造工程中已成熟并已推广应用的新材料、新技术与新工艺。
新增加的内容注意与常规工艺内容在知识深度方面的衔接。

《制造工程工艺基础》可作为高等学校近机类、非机类各专业制造工程训练实践教学（金工实习）与课堂教学的通用教材，也可以作为机械专业以及函授大学、广播电视大学相关专业的教学参考书，各专业可以根据教学条件和教学计划的要求，对书中内容有所取舍。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com