

<<铅锌选矿技术>>

图书基本信息

书名：<<铅锌选矿技术>>

13位ISBN编号：9787548702207

10位ISBN编号：7548702205

出版时间：2010-12

出版时间：中南大学出版社

作者：戴晶平，刘侦德 编著

页数：196

字数：321000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;铅锌选矿技术&gt;&gt;

## 内容概要

2007年世界铅总产量达到815万t(含中国271.0万t),中国、美国、英国、德国、日本五国的铅产量合计占世界铅总产量的62.16%。

世界铅五大生产国中,中国的铅产量等于其他4国的总和。

铅精矿铅含量达到368.5万t,世界再生铅的产量在2005年已经超过了矿产铅产量并有不断增加的趋势。

亚洲铅精矿产量达到166.3万t,主要产铅国家有中国、印度、朝鲜、哈萨克斯坦,美洲铅精矿产量104.3万t,亚洲和美洲的铅精矿产量占全球铅精矿的3.43%。

中国是第一大铅精矿生产国,产量(铅含量)达到95.34万t,占世界总产量的39.43%;澳大利亚位居第二,产量达到59.4万t,占世界铅精矿总产量的16.11%。

中、澳两国铅精矿的产量占世界铅精矿总产量的55.55%。

中国、澳大利亚、美国、秘鲁、墨西哥五国的铅精矿产量达到294.1万t,占世界铅精矿总量的79.8%。

2007年世界铅的总消费量是822.0万t,同比增长2.02%。

2007年世界十大铅消费国铅的消费量为640.4万t,占全球铅消费总量的77.79%,主要集中在西方发达国家。

其中,消费大国是中国和美国,两国共消费铅415.4万t,占世界铅总消费的50.57%。

世界铅精矿的主要供应商是澳大利亚和秘鲁。

两国分别出口铅精矿23.34万t、17.89万t,合计为41.23万t,占2007年世界铅精矿产量的11.18%。

美国进口铅26.6万t,是世界上最大的进口国。

五大铅进口国分别是美国、韩国、德国、西班牙、法国,进口铅合计为73.84万t,占2007年世界铅生产量的9.06%。

中国铅工业在世界铅工业中有其重要地位,中国人口占世界的1/5,铅产量、铅精矿产量、消费量、铅精矿的进口量均占其世界的1/3左右,都超过了世界人均水平。

<<铅锌选矿技术>>

作者简介

戴晶平深圳中金岭南股份有限公司(000060)矿物加工专业教授级高工，工学博士，享受国务院专家政府津贴，获国家科技进步一等奖、二等奖，省部级科技进步奖一等奖、二等奖六项，全国劳模，获全国“五一”劳动奖章。

长期在生产一线从事铅锌矿选矿技术的科研开发、生产技术管理和新矿山的规划建设工。

刘侦德深圳中金岭南股份有限公司(000060)矿物加工专业教授级高工，享受国务院专家政府津贴，省劳动模范，获国家科技进步一等奖、二等奖、三等奖，省部级科技进步奖一等奖、二等奖七项。长期从事铅锌矿选矿技术的科研、生产技术和企业管理工。

## &lt;&lt;铅锌选矿技术&gt;&gt;

## 书籍目录

## 第1章 铅锌选矿基础

- 1.1 世界铅工业的基本情况
- 1.2 世界锌工业的基本情况
- 1.3 铅锌矿物原料特点
- 1.4 铅锌矿床
- 1.5 铅锌选矿中的重要矿物
- 1.6 有色金属选矿的基本概念
- 1.7 常用铅锌选矿药剂
- 1.8 浮选机
- 1.9 破碎流程
- 1.10 磨矿流程
- 1.11 浮选流程的基本概念
- 1.12 影响浮选过程的工艺因素

## 第2章 硫化铅锌矿的选矿

- 2.1 方铅矿的可浮性
- 2.2 闪锌矿的可浮性
- 2.3 硫化铁的可浮性
- 2.4 硫化铅锌矿选矿工艺
- 2.5 铅硫分离
- 2.6 锌硫分离
- 2.7 铅锌选矿理论和实践最新成果
- 2.8 凡口铅锌矿选矿实例
- 2.9 黄沙坪铅锌矿选矿实例
- 2.10 红狗(Red Dog)铅锌矿选矿实例

## 第3章 硫化铜、铅、锌、铋和铊矿的选矿

- 3.1 优先浮选流程
- 3.2 部分优先浮选全流程
- 3.3 铜铅混浮分离流程
- 3.4 铜、铅、锌、铋、银多金属硫化矿的选矿
- 3.5 瑞典加尔彭贝尔格铜铅锌选矿厂
- 3.6 南非黑山(Black Mountain)铜铅锌矿

## 第4章 高砷复杂多金属硫化矿浮选分离技术

- 4.1 毒砂和黄铁矿的分选技术
- 4.2 多金属矿石中毒砂的分离技术
- 4.3 细菌除砷法
- 4.4 有机抑制剂在硫化矿浮选中抑制砷黄铁矿

## 第5章 磁黄铁矿和铁闪锌矿的分选

- 5.1 磁黄铁矿
- 5.2 铁闪锌矿与磁黄铁矿分选

## 第6章 细粒铅锌矿的选矿技术

- 6.1 细粒方铅矿和闪锌矿的絮团浮选
- 6.2 凡口次生矿泥铅锌浮选生产实例

## 第7章 氧化铅锌矿的选矿

- 7.1 氧化铅矿物的浮选工艺
- 7.2 氧化锌矿物的浮选工艺

## &lt;&lt;铅锌选矿技术&gt;&gt;

- 7.3 柴河铅锌矿混合矿的选矿实践
- 7.4 兰坪铅锌矿选矿实例
- 第8章 黄铁矿的浮选
  - 8.1 黄铁矿的浮选基础
  - 8.2 凡口铅锌矿选硫生产实践
  - 8.3 黄铁矿精矿的综合利用
- 第9章 硫化矿电位调控浮选
  - [ 9.1 硫化矿原生电位(OPF)调控浮选
  - 9.2 电化学控制浮选在西林铅锌矿的实践
- 第10章 铅锌化学选矿
  - 10.1 氧化酸浸法处理浮选铜锌混合精矿
  - 10.2 铅、锑、锌等多金属硫化矿的化学处理工艺
- 第11章 浮选法回收锌浸出渣中的银
  - 11.1 调节矿浆浓度
  - 11.2 控制pH值
  - 11.3 控制锌离子浓度
- 第12章 铅锌矿中伴生锗镓银的综合回收
  - 12.1 伴生银的综合回收
  - 12.2 稀散元素锗镓的综合回收
- 第13章 选矿废水综合利用和环保
  - 13.1 选矿废水的基本情况
  - 13.2 选矿厂废水净化处理和应用
- 第14章 自动控制技术
  - 14.1 PROSCON?集成控制系统
  - 14.2 西林铅锌矿选矿厂电化学控制系统
  - 14.3 基于神经网络质量模型的磨矿过程智能控制
  - 14.4 凡口铅锌矿选矿厂自动化技术的应用
  - 14.5 浮选程控自动给药机
- 第15章 载流X荧光?析仪检测技术
  - 15.1 载流型X射线荧光分析仪综合介绍
  - 15.2 荧光分析仪在凡口铅锌矿的应用
- 第16章 陶瓷过滤机用于铅锌选矿产品的过滤
  - 16.1 陶瓷过滤机工作原理
  - 16.2 陶瓷过滤机工作原理与节能机理
  - 16.3 陶瓷过滤机的应用
- 第17章 尾矿综合利用
  - 17.1 全尾砂的性质
  - 17.2 全粒级尾砂浆的脱水装备
  - 17.3 给料和搅拌装置
  - 17.4 井下输送管路
  - 17.5 仪表检测及通讯联络
- 第18章 国内外磨矿分级技术的新进展
  - 18.1 磨矿设备的新进展
  - 18.2 磨机所用衬板和磨矿介质的改进
  - 18.3 磨矿工艺的新进展
  - 18.4 分级设备的新进展
  - 18.5 自动控制技术在磨矿分级过程中的应用

<<铅锌选矿技术>>

参考文献

<<铅锌选矿技术>>

编辑推荐

购买纸质版图书可以同时获赠该图书的电子版。  
登录有色金属在线首页，查看“电子书激活流程”，输入随书附带有该书的电子书序列号  
和密码即可拥有该图书的电子书及100有色币，同时更多免费专业资源和和服务供您使用。

<<铅锌选矿技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>