

<<机械制造工程训练报告>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程训练报告>>

13位ISBN编号：9787548705192

10位ISBN编号：7548705190

出版时间：2012-7

出版时间：中南大学出版社有限责任公司

作者：何国旗，何瑛，李玉平 主编

页数：114

字数：190000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工程训练报告>>

内容概要

《机械制造工程训练报告》是根据《机械制造工程训练》内容的基本要求编写的，与《机械制造工程训练》配套使用。

全书共分十章，包括机械工程材料铸造，锻压，焊接，车削加工，铣削、刨削、磨削加工，钳工，数控加工，特种加工等内容。
本书作为学生实习课的作业，内容包括：填空题、判断题、选择题、简答题、工艺分析题、编程题等多种类型的复习题、思考题和综合分析题。
并根据各工种实习内容和时间的多少，安排每次实习报告的内容，以帮助学生复习、巩固已掌握的知识。

本书注重工种训练与综合训练的结合，拓宽实践教学视野。
内容兼顾机械类、近机械类和非机械类各专业和不同层次学生的训练教学要求，全书分为两部分，第一部分供机械类及近机械类专业学生使用，第二部分供非机械类专业学生使用。
可由各训练工种指导教师依据不同专业教学要求适当掌握。

针对每个训练的不同，列出了实训的目的、内容、方法步骤、考核目标和安全要求，使学生对实习的全过程有一个完整的认识 and 了解。

本书可作为高等工科院校、高职高院校等机械类、近机械类及非机械类“机械制造工程训练”课程的实习报告，也可供成人高校、电视大学、函授大学及中等职业学校参考。

<<机械制造工程训练报告>>

书籍目录

安全知识习题

第一部分 机械类及近机械类适用

实训报告一 机械工程材料

实训报告二 铸造

实训报告三 锻压

实训报告四 焊接

实训报告五 车削加工

实训报告六 铣削加工

实训报告七 刨削加工

实训报告八 磨削加工

实训报告九 钳工

实训报告十 数控加工

实训报告十一 特种加工

工程训练小结

《机械制造工程训练》考试样卷一

《机械制造工程训练》考试样卷二

《机械制造工程训练》考试样卷三

《机械制造工程训练》考试样卷四

《机械制造工程训练》考试样卷五

第二部分 非机械类适用

训练报告一 机械工程材料

训练报告二 铸造

训练报告三 锻压

训练报告四 焊接

训练报告五 车削加工

训练报告六 铣削加工

训练报告七 刨削加工

训练报告八 磨削与光整加工

训练报告九 钳工

训练报告十 数控加工

训练报告十一 特种加工

训练报告十二 综合工艺分析

工程训练小结

<<机械制造工程训练报告>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>