

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787550900363

10位ISBN编号：7550900361

出版时间：2011-6

出版时间：黄河水利出版社

作者：王德春，苗雅丽 主编

页数：318

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

由王德春和苗雅丽主编的《机械制造基础》是全国高等职业教育机电类“十二五”规划教材，是为适应培养高技术应用型专门人才的需要，经过结构优化、整合而成的一本机械类专业基础课程教材。

《机械制造基础》强调学以致用，理论联系实际，不仅具有完整的理论性，而且具有很强的实用性。全书共分八章，主要内容包括工程材料、金属热加工基础、机械零件毛坯的选择、几何量公差、金属切削加工基础、机械加工工艺规程、机床夹具和先进制造技术简介。

《机械制造基础》可作为高等职业技术学校、五年制高职及中职相关学校、成人高校、民办高校及本科院校举办的二级职业技术部学院机械类或机电类各专业的教学用书，也可作为机械、机电类技术人员的参考书或机械制造企业的培训教材。

<<机械制造基础>>

书籍目录

前言

绪论

第一章 工程材料

第一节 金属材料的力学性能

第二节 铁碳合金

第三节 钢的热处理

第四节 常用金属材料

第五节 其他材料

第六节 零件材料的选用

复习与思考题

第二章 金属热加工基础

第一节 铸造

第二节 锻压

第三节 焊接

复习与思考题

第三章 机械零件毛坯的选择

第一节 毛坯选择的原则

第二节 典型零件毛坯的选择

复习与思考题

第四章 几何量公差

第一节 尺寸公差与配合

第二节 形状与位置公差

第三节 表面粗糙度

复习与思考题

第五章 金属切削加工基础

第一节 金属切削加工的基础知识

第二节 刀具切削部分的几何角度

第三节 刀具材料

第四节 金属切削过程

第五节 金属切削机床

第六节 外圆表面加工

第七节 内圆表面加工

第八节 平面加工

第九节 圆柱齿轮加工

第十节 螺纹加工

复习与思考题

第六章 机械加工工艺规程

第一节 工艺过程与工艺规程

第二节 典型零件机械加工工艺过程

复习与思考题

第七章 机床夹具

第一节 概述

第二节 夹具的定位和夹紧

第三节 夹具的夹紧机构

第四节 夹具夹紧的动力系统

<<机械制造基础>>

第五节 夹具的其他装置

第六节 典型夹具的结构分析与设计要点

复习与思考题

第八章 先进制造技术简介

第一节 概述

第二节 机械制造系统的自动化技术

第三节 精密加工与超精密加工

复习与思考题

参考文献

<<机械制造基础>>

编辑推荐

《全国高等职业教育机电类十二五规划教材：机械制造基础》是将以前的《工程材料》、《热加工基础》、《冷加工基础》、《互换与测量技术》和《机械加工工艺基础》等传统教学内容，经过分析取舍、结构优化，吸收了《先进制造技术》等相关内容整合而成的。

通过本书的学习，不仅使学生在常用工程材料、毛坯与零件成型方法、公差与配合、切削加工和质量检测等方面获得必要的基础知识，而且使学生能编制简单零件的工艺规程，熟悉常用金属切削机床的操作、维修，培养学生在工程材料和工艺设计方面具有解决实际问题的能力，为学生就业打下坚实的基础。

本书内容丰富、涉及面广、适应性强，不同学校、不同专业使用本书时，可按自己的实际情况和具体教学需要进行调整或取舍。

本书可供高职高专机械类或机电类专业使用，也可作为相关专业工程技术人员的参考读物。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>