

<<极限配合与误差检测>>

图书基本信息

书名：<<极限配合与误差检测>>

13位ISBN编号：9787560169972

10位ISBN编号：756016997X

出版时间：2011-2

出版时间：吉林大学出版社

作者：任玉珠

页数：178

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<极限配合与误差检测>>

前言

极限配合理论知识与几何量的检测技术是高等职业技术学院机械类及近机械类各专业学生必须掌握的基本理论知识和基本技能。

本教材包含极限配合理论知识和几何量的检测技术两个方面的内容,与机械加工、机械设计、产品质量监控密切相关,是机械制造业技术人员和管理人员必须掌握的一门应用型技术基础课程。

(一)本教材的宗旨 本教材以高职教育“理论够用,以技能培养为主同时兼顾学生的可持续发展”的指导思想为原则。

以机械制造业从业人员必备的基本理论、基本技能为主线展开讨论。

力求从学生易学、易懂、能接受的角度出发,培养学生的基本动手能力。

(二)本教材的特点 1.理论联系实际,突出学生基本技能的培养 本教材以理论与实践结合培养学生动手能力为主线,突出学生基本应用能力的培养,增加感性认识,尽力缩短学校与社会的距离,缩短课堂教学与工作岗位之间的距离,充分体现工学结合的理念。

2.主线突出,详略得当 本教材各章都设有本章导读和本章知识点,由此可根据需要选择对教材的详读或略读。

在拓展知识和教学难点前加 号,教师对这一部分知识可作有选择性的介绍。

3.采用最新国家标准 新标准体现了本教材的先进性。

本教材全部采用国家标准局2006年后陆续发布的第三套公差新标准。

4.本教材的适用范围 经审定,本教材适用于高职院校机械类及近机械类专业教学,也可作为相关专业技术人员业务学习参考用书及培训教材。

本教材由任玉珠编著。

本教材在编写过程中得到同行和领导的热情帮助和大力支持,在此表示诚挚的感谢。

由于编者水平有限,书中难免出现错误之处,敬请读者不吝批评指正。

高职高专“十二五”规划教材编审指导委员会 2011年2月

<<极限配合与误差检测>>

内容概要

《极限配合与误差检测》以高职教育“理论够用，以技能培养为主同时兼顾学生的可持续发展”的指导思想为原则。

以机械制造业从业人员必备的基本理论、基本技能为主线展开讨论。

力求从学生易学、易懂、能接受的角度出发，培养学生的基本动手能力。

《极限配合与误差检测》适用于高职院校机械类及近机械类专业教学，也可作为相关专业技术人员业务学习参考用书及培训教材。

<<极限配合与误差检测>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 互换性概述 1.2 课程的性质、任务和基本要求 习题第2章 极限与配合 2.1 极限与配合的基本术语与定义 2.2 极限与配合国家标准的基本内容 2.3 极限与配合的选用 习题第3章 技术测量基础及尺寸误差检测 3.1 技术测量的基础知识 3.2 尺寸误差检测与量具、量仪的选择 3.3 测量误差的基本知识 3.4 计量器具的维护与保养 习题第4章 几何公差及其误差检测 4.1 概述 4.2 几何公差及其误差的检测原则 4.3 形状公差与形状误差的检测 4.4 方向、位置、跳动公差及其误差检测 4.5 线轮廓度与面轮廓度公差及其误差检测 4.6 公差原则简介 4.7 几何公差的选用 习题第5章 表面粗糙度及其检测 5.1 表面粗糙度概述 5.2 表面粗糙度的评定 5.3 表面粗糙度的标注 5.4 表面粗糙度的检测 5.5 表面粗糙度的选择 习题第6章 普通螺纹结合的互换性及误差检测 6.1 普通螺纹概述 6.2 螺纹几何参数误差对互换性的影响 6.3 普通螺纹的公差与配合 6.4 普通螺纹的检测 习题第7章 平键、花键、滚动轴承公差及其误差检测 7.1 普通平键的公差与配合 7.2 矩形花键联结的公差及其误差检测 7.3 滚动轴承的公差与配合及其选用 习题第8章 渐开线圆柱齿轮传动的精度及检验 8.1 齿轮传动的基本要求及齿轮加工误差 8.2 齿轮的传动误差及其测量 8.3 齿轮副的评定指标 8.4 渐开线圆柱齿轮精度标准及其应用 习题参考文献

<<极限配合与误差检测>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>