第一图书网, tushu007.com

<<机械制造工程实践>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程实践>>

13位ISBN编号：9787560316710

10位ISBN编号：7560316719

出版时间：2002-6

出版时间：哈尔滨工业大学出版社

作者：黄光烨 主编

页数：213

字数：325000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书依据教育部新颁布的“金工实习教学基本要求”，并在作者多年“金工实习”的实践教学和教材编写的基础上，优选较为成熟和稳定的基础知识，突出新技术、新工艺和新材料的知识点，使之适应21世纪人才培养的需要。
本书内容包括机械工程材料、铸造、压力加工、焊接、车削加工、铣刨加工、磨削加工及现代制造技术（特种加工技术、数控技术）等部分。
书中内容和插图、表格、示例、习题较同类书有较大更新。
材料牌号、机械设备型号、名词术语全部采用新标准。
本着“金工实习”教材的内容广不宜深的原则，本书力求优化基础的、传统的内容，增加综合性、应用性、实践性的内容，达到调整知识结构、增强工程素质的目的。
本书是高等工科院校机械材料类专业的基本教材，也可供近机类、非机类、职工大学、电视大学等相关专业选用。

<<机械制造工程实践>>

书籍目录

第一章 常用金属材料及热处理 1.1 金属材料的性能 1.2 常用金属材料 1.3 钢的常用热处理 复习思考题第二章 铸造 2.1 概述 2.2 造型材料 2.3 造型造芯方法 2.4 铸造合金的熔炼和浇注 2.5 铸件的落砂、清理和质量分析 2.6 铸造工艺和模样结构 2.7 特种铸造和铸造方法比较 2.8 铸造生产经济分析和环境保护 复习思考题第三章 压力加工 3.1 概述 3.2 锻造生产过程及加热缺陷 3.3 自由锻造 3.4 胎模锻和模锻 3.5 板料冲压 3.6 锻压件质量、经济分析和环境保护 复习思考题第四章 焊接 4.1 概述 4.2 手工电弧焊 4.3 气焊 4.4 切割 4.5 其他常用焊接方法 4.6 常见的焊接缺陷及其检验方法 4.7 焊接生产经济分析及环境保护 复习思考题第五章 金属切削加工基本知识 5.1 概述 5.2 常用金属切削机床简介 5.3 常用刀具简介 5.4 零件技术要求简介 5.5 常用量具简介 复习思考题第六章 车削加工 6.1 概述 6.2 车床简介 6.3 车床操作要点 6.4 车削加工的基本内容 复习思考题第七章 铣削、刨削和拉削 7.1 铣床 7.2 铣刀及其安装 7.3 铣床附件及工件安装 7.4 铣削加工 7.5 齿形加工方法 7.6 刨削与拉削 7.7 刨刀及其安装 7.8 刨削加工 复习思考题第八章 钳工 8.1 概述 8.2 划线 8.3 锯切 8.4 錾削 8.5 锉削 8.6 钻孔、扩孔、铰孔和锪孔 8.7 攻螺纹与套螺纹 8.8 刮削与研磨……第九章 数控机床和特种加工附录 实践训练指导书参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com