

<<实用冷挤压技术>>

图书基本信息

书名：<<实用冷挤压技术>>

13位ISBN编号：9787560322315

10位ISBN编号：756032231X

出版时间：2005-12

出版时间：哈尔滨工业大学出版社发行部

作者：金仁钢

页数：147

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用冷挤压技术>>

内容概要

《实用冷挤压技术》系统介绍了冷挤压工艺及模具的基本理论和基本设计方法，并列举了许多应用冷挤压技术实例，总结了作者十几年冷挤压技术科研成果及教学工作经验。

全书共分七章，主要内容包括：冷挤压概述，冷挤压的基本原理，冷挤压件原材料及冷挤压前的准备。

冷挤压力的计算及压力机的选择，冷挤压模具，冷挤压工艺实践，冷挤压工艺发展。

《实用冷挤压技术》可供高等院校、电视大学、专科学校、工厂、研究部门使用，也可供相关专业的工程技术人员参考。

<<实用冷挤压技术>>

书籍目录

第1章 冷挤压概述1.1 冷挤压的实质及其分类1.2 冷挤压的优越性1.3 冷挤压技术研究动态及主要技术问题第2章 冷挤压的基本原理2.1 主应力状态对冷挤压工艺的影响2.2 冷挤压的金属流动规律2.3 冷挤压的附加应力和残余应力2.4 冷挤压时的外摩擦2.5 冷挤压对金属组织和机械性能的影响第3章 冷挤压件的原材料及冷挤压前的准备3.1 冷挤压件原材料的形态3.2 冷挤压件对原材料质量及性能的要求3.3 原材料的种类3.4 冷挤压毛坯的制备3.5 冷挤压材料的软化热处理3.6 冷挤压件的润滑与表面处理第4章 冷挤压力的计算及压力机的选择4.1 冷挤压压力的阶段性4.2 影响冷挤压压力的主要因素4.3 单位挤压力的理论计算法4.4 图算法计算挤压力4.5 经验公式法计算挤压力4.6 冷挤压设备的选择第5章 冷挤压模具5.1 冷挤压模具结构分析5.2 冷挤压模具工作部分的设计5.3 预应力组合凹模的设计5.4 冷挤压模具材料及其热加工工艺5.5 模具新材料第6章 冷挤压工艺实践6.1 深孔薄壁零件冷挤压工艺的生产实践6.2 导杆空心件冷挤压工艺的生产实践6.3 套筒板手冷挤压工艺及模具设计6.4 小型轴承套圈冷挤压成形工艺及模具设计6.5 墩挤工艺6.6 汽车轮胎螺母冷挤压工艺6.7 火花塞壳体冷挤压工艺第7章 挤压工艺的发展7.1 温热挤压7.2 静液挤压7.3 高速挤压7.4 等温挤压参考文献

<<实用冷挤压技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>