

<<材料成型及控制工程生产实习教程>>

图书基本信息

书名：<<材料成型及控制工程生产实习教程>>

13位ISBN编号：9787560326986

10位ISBN编号：7560326986

出版时间：2008-7

出版时间：哈尔滨工业大学出版社

作者：吴士平，杜之明 著

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<材料成型及控制工程生产实习教程>>

内容概要

《材料成型及控制工程生产实习教程》以液态成型生产工艺及设备与塑性成型生产工艺及设备为主线，重点讲述了液态成型的熔炼工艺及设备，型砂、芯砂处理生产工艺及设备，造型、制芯生产工艺及设备，铸件的浇注、落砂与清理工艺及设备，特种铸造成型工艺及设备，铸造车间的输送系统；讲述了塑性成形的锻压设备、自由锻工艺及设备、模锻工艺及设备、冲压工艺及设备；结合生产实际介绍了典型铸、锻件的成型工艺及质量控制的关键技术。

书籍目录

绪论第1篇 液态金属成型生产实习第1章 熔炼生产工艺及设备1.1 铸铁的熔炼工艺1.1.1 灰口铸铁的熔炼和处理工艺1.1.2 球墨铸铁的熔炼和处理工艺1.2 铸铁的熔炼设备1.2.1 冲天炉熔炼原理及热风冲天炉1.2.2 工频感应炉的工作原理及设备1.2.3 双联熔炼思考题第2章 型砂、芯砂处理生产工艺及设备2.1 型砂的砂处理工艺及设备2.1.1 砂处理系统的工艺组成及布局2.1.2 砂处理中使用的设备2.2 芯砂的混制工艺及设备2.2.1 热芯砂的混制工艺及设备2.2.2 壳芯砂的混制工艺及设备2.2.3 冷芯砂的混制工艺及设备思考题第3章 造型、制芯生产工艺及设备3.1 造型生产工艺与造型生产线3.1.1 造型生产线的种类及布局3.1.2 铸铁件造型生产线3.1.3 铸型输送机3.2 制芯生产工艺及设备3.2.1 热芯盒制芯工艺及设备3.2.2 壳芯法制芯工艺及设备3.2.3 冷芯盒制芯工艺及设备思考题第4章 典型铸件的铸造工艺与工装4.1 铸件铸造工艺设计4.1.1 铸造方案的确定4.1.2 工艺参数的选择4.1.3 浇注系统设计4.1.4 砂芯设计4.2 典型铸铁件铸造工艺4.2.1 发动机气缸体的铸造工艺4.2.2 CA141汽车后桥壳的铸造工艺4.3 典型件工装模具设计4.3.1 模样设计4.3.2 模板设计4.3.3 芯盒设计4.4 典型件工装模具思考题第5章 铸件的浇注、落砂与清理工艺及设备5.1 铸件的浇注5.1.1 浇包5.1.2 浇注机械5.2 铸件的落砂5.2.1 铸件落砂清理工艺5.2.2 落砂设备5.3 铸件的清理设备及工艺思考题第6章 特种成型方法6.1 熔模精密铸造工艺及设备6.1.1 熔模铸造的生产工艺流程6.1.2 蜡模制备.....第7章 铸造车间的输送设备第2篇 塑性成形生产实习第8章 锻压设备第9章 自由锻工艺第10章 模锻工艺第11章 冲压工艺参考文献

编辑推荐

《材料成型及控制工程生产实习教程》可作为高等院校材料成型及控制工程专业的本科生教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>