

<<工程材料成形>>

图书基本信息

书名：<<工程材料成形>>

13位ISBN编号：9787560327167

10位ISBN编号：7560327168

出版时间：2008-7

出版时间：哈尔滨工业大学出版社

作者：胡秀丽

页数：128

字数：197000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工程材料成形>>

内容概要

本书是结合现代化科学技术对工程训练教学内容的需要，以实践教学内容为主，在总结工程训练教学改革经验的基础上编写的。

全书共5章，内容包括金属材料及钢的热处理、铸造、塑性加工、焊接和非金属材料成形。

各章介绍了工程材料形成的基本知识、常用设备、各种加工成形方法及操作过程、典型件加工工艺等。

为加深学生对教学内容的理解，加强理论与实践的联系，每章后都附有思考题。

本书可作为高等工科院校机械类和近机械类各专业的工程训练教材，也可供有关专业的工程技术人员和技术工人参考。

<<工程材料成形>>

书籍目录

第1章 金属材料及钢的热处理 1.1 常用金属材料 1.2 钢的热处理 1.3 热处理工艺实例 思考题
第2章 铸造 2.1 概述 2.2 砂型铸造 2.3 铸造合金的熔炼与浇注 2.4 铸件的落沙、清理、
检验及缺陷分析 2.5 特种铸造 思考题第3章 塑性加工 3.1 概述 3.2 坯料的加热和锻件的冷
却 3.3 自由锻 3.4 胎模锻和锤上模锻 3.5 冲压 思考题第4章 焊接 4.1 概述 4.2 焊条电
弧焊 4.3 气焊与气割 4.4 气体保护焊 4.5 其他焊接方法 4.6 常见的焊接缺陷及其检验方法
4.7 典型焊接结构的制造 思考题第5章 非金属材料成形 5.1 塑料成形 5.2 陶瓷成形 思考
题参考文献

<<工程材料成形>>

编辑推荐

《现代工程训练与工程应用：工程材料成形》是参照教育部机械基础课程教学指导分委会制定的《工程材料及机械制造基础系列课程教学基本要求》和《重点高等工科院校工程材料及机械制造基础系列课程改革指南》编写的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>